



Rollenhaltertabelle RA10 für Axial-Rollsysteme Typ RS10 und RAR10-2
Rollenhaltertabelle RA10 für Axial-Rollsysteme Typ RS10-FL und RAR10-FL

Roll holder table RA10 for axial rolling systems type RS10 and RAR10-2
Roll holder table RA10 for axial rolling systems type RS10-FL and RAR10-FL

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen	Arbeitsbereich	max. Bund-Ø am Werkstück	Gewindearten											
Artikelnummer		Kern-Ø in mm Größter Außen-Ø	Kern-Ø (KD) + X in mm	Metrische Gewinde DIN 13	Metrische Feingewinde DIN 13	Whitworth- Gewinde DIN 11		BSF-Gewinde	Whitworth-Rohrgewinde DIN EN ISO 228, DIN EN 10226	Amerikanische Gewinde					
										UNC	UNF	UNEF	UN	UNS	NPT
Roll holder designation	Roll designation	Working range	max. collar Ø on the workpiece	Type of threads											
Item number		Minor-Ø in mm largest outer Ø	Minor-Ø (KD) + X in mm	Metric thread DIN 13	Metric fine thread DIN 13	Whitworth thread DIN 11		BSF thread	Whitworth pipe thread DIN EN ISO 228, DIN EN 10226	American threads					
										UNC	UNF	UNEF	UN	UNS	NPT
RA10-0-4.0 73942000	R20/9.8	1.5–4.0	KD+0.85	M2.2						Nr. 2-56	Nr. 2-64				
	R20/10.5	1.7–4.0	KD+1.05	M2.5						Nr. 3-48	Nr. 3-56				
	R20	1.8–4.0	KD+1.2	M3–M3.5	M2.5 × 0.35					Nr. 4-40	Nr. 4-48				
RA10-1-5.0 75740000	R21/14	2.2–3.4 8.8	KD+3.4	M3 M3.5		1/8"				Nr. 5-40 Nr. 6-32	Nr. 5-44 Nr. 6-40				
RA10-1-5.0 75740000	R21	2.8–4.0 5.8	KD+6.4	M4 M4.5		1/32"		3/16"-32 7/32"-28		Nr. 8-32 Nr. 10-24 Nr. 12-24	Nr. 8-36 Nr. 10-32			Nr. 10-28	
RA10-1-3.0 75740200	R21/14	2.2–3.4 8.8	KD+3.4	M3 M3.5	M3 × 0.35 M3.5 × 0.35										
RA10-1-3.0 75740200	R21	2.8–4.0 5.8	KD+6.4		M4–5 × 0.35 M4–5 × 0.5										
RA10-2-4.0 75740400	R23	3.8–8.6 10.3	KD+7.4	M5–M10	M5.5–6.5 × 0.75 M10 × 1.25	1/4" 5/16" 3/8"		1/4"-26 5/16"-22 3/8"-20		1/4-20 5/16-18 3/8-16–20	Nr. 12-28 1/4-28 5/16-24	Nr. 12-32 1/4-32	5/16-20	Nr. 10-36–40 Nr. 12-36–40 1/4-24–36 5/16-27 3/8-18	
RA10-2-2.5 75740600	R23	3.8–8.6 10.3	KD+7.4		M5.5–6 × 0.5 M7–9.5 × 0.75 M7.5–10 × 1				G1/8"		3/8-24	5/16-32 3/8-32	5/16-28 3/8-28	Nr. 10-48–56 Nr. 12-48–56 1/4-40–48 5/16-36–40 0,390-27 3/8-27–36	1/16-27 1/8-27
RA10-2-1.5 75742400	R23	3.8–8.6 10.3	KD+7.4		M5.5–9 × 0.35 M6.5–9 × 0.5									1/4-56 5/16-48 3/8-40	

Rollen = D / d × B in mm	Stück, Nadeln D × L in mm	Artikelnummer	Rollenbolzen D × L in mm	Artikelnummer	Hartmetallbuchsen D / d × B in mm		Artikelnummer
Rolls = D / d × W in mm	Pieces, needles D × L in mm	Item number	Roll bolt D × L in mm	Item number	Carbide bushings D / d × W in mm		Item number
R20/9.8 = 9.8/6 × 8 R20/10.5 = 10.5/6 × 8 R20 = 11/6 × 8	–	–	6 × 18.2	72000500	–		–
R21/14 = 14/9 × 8 R21 = 17/9 × 8	45–1.5 × 7.8	03462053	6 × 18.2	72000500	9/6 × 7.9		03463106
R23 = 20/11 × 10	57–1.5 × 9.8	03462054	8 × 18.2	72000400	11/8 × 9.9		03463101

D = Außen-Ø / Major diameter
d = Bohrungs-Ø / Bore diameter

B = Breite der Rolle / Width of roll
L = Länge / Length



Rollenhaltertabelle für Einstech-Rollsystem RAR10-2-S
Roll holder table for grooving rolling systems RAR10-2-S

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen	Arbeits- bereich	max. Bund-Ø am Werkstück	Rollenbolzen		Lagernadeln		Hartmetall- buchsen	
Artikelnummer	Abmessung D/d × B in mm	Kern-Ø in mm Größter Außen-Ø	Kern-Ø (KD) + X in mm	D × L in mm	Artikel- nummer	Stück, Nadeln D × L in mm	Artikel- nummer	D/d × L in mm	Artikel- nummer
Roll holder designation	Roll designation	Working range	max. collar Ø on the workpiece	Roll bolt		Bearing needles		Carbide bushings	
Item number	Dimensions D/d × W in mm	Minor-Ø in mm Largest outer Ø	Minor-Ø (KD) + X in mm	D × L in mm	Item number	Pieces, needles D × L in mm	Item number	D/d × L in mm	Item number
RA10-0-0.0 74344100	R20-10 10.2/6 × 10	1.5–4.0 6.0	KD + 1.0	6 × 18.2	72000500	–	–	–	–
RA10-1-0.0 73047500	R21/14 14/9 × 8 R21 17/9 × 8	2.2–7.6 8.8 2.8–4.6 5.8	KD + 3.4 KD + 6.4	6 × 18.2	72000500	45–1.5 × 7.8	03462053	9/6 × 7.9	03463106
RA10-2-0.0 72405700	R23 20/11 × 10	3.8–8.6 10.3	KD + 7.4	8 × 18.2	72000400	57–1.5 × 9.8	03462054	11/8 × 9.9	03463101

D = Außen-Ø / Major diameter
d = Bohrungs-Ø / Bore diameter
B = Breite der Rolle / Width of roll
L = Länge / Length

Rollenhaltertabelle für Einstech-Rollsystem RAR16-2-S
Roll holder table for grooving rolling systems RAR16-2-S

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen	Arbeits- bereich	max. Bund-Ø am Werkstück	Rollenbolzen		Lagernadeln		Hartmetall- buchsen	
Artikelnummer	Abmessung D/d × B in mm	Kern-Ø in mm Größter Außen-Ø	Kern-Ø (KD) + X in mm	D × L in mm	Artikel- nummer	Stück, Nadeln D × L in mm	Artikel- nummer	D/d × L in mm	Artikel- nummer
Roll holder designation	Roll designation	Working range	max. collar Ø on the workpiece	Roll bolt		Bearing ne edles		Carbide bushings	
Item number	Dimensions D/d × W in mm	Minor-Ø in mm Largest outer Ø	Minor-Ø (KD) + X in mm	D × L in mm	Item number	Pieces, needles D × L in mm	Item number	D/d × L in mm	Item number
RA16-1-0.0 73523500	R25 25/15 × 13	4.0–10.2 11,2	KD + 9.4	10 × 25	71981100	45–2.5 × 12.8	03462061	15/10 × 12.9	03463102
RA16-2-0.0 73021900	R25 25/15 × 13	9.0–15.5 16.2	KD + 9.4	10 × 25	71981100	45–2.5 × 12.8	03462061	15/10 × 12.9	03463102
RA16-3-0.0 73022100	R24 22/11 × 10	15–21.2 22.2	KD + 9.4	8 × 25	71981000	57–1.5 × 9.8	03462054	11/8 × 9.9	03463101

D = Außen-Ø / Major diameter
d = Bohrungs-Ø / Bore diameter
B = Breite der Rolle / Width of roll
L = Länge / Length



Rollenhaltertabelle RA16 für Axial-Rollsysteme Typ RS16 und RAR16-2
Roll holder table RA16 for axial rolling systems type RS16 und RAR16-2

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen	Arbeitsbereich	max. Bund-Ø am Werkstück	Gewindearten											
Artikelnummer		Kern-Ø in mm Größter Außen-Ø	Kern-Ø (KD) + X in mm	Metrische Gewinde DIN 13	Metrische Feingewinde DIN 13	Whitworth- Gewinde DIN 11		BSF-Gewinde	Whitworth-Rohrgewinde DIN EN ISO 228, DIN EN 10226	Amerikanische Gewinde					
										UNC	UNF	UNEF	UN	UNS	NPT
Roll holder designation	Roll designation	Working range	max. collar Ø on the workpiece	Type of threads											
Item number		Minor-Ø in mm largest outer Ø	Minor-Ø (KD) + X in mm	Metric thread DIN 13	Metric fine thread DIN 13	Whitworth thread DIN 11		BSF thread	Whitworth pipe thread DIN EN ISO 228, DIN EN 10226	American threads					
										UNC	UNF	UNEF	UN	UNS	NPT
RA16-0-3.6 75740800	R21/14	2.2–6.0	KD + 3.4	M3											
	R21	3.0–9.3 10.3	KD + 6.4	M4 M4.5	M4–4.5 × 0.35 M4.5 × 0.5			3/16"-32 7/32"-28		Nr. 8-32 Nr. 10-24 Nr. 12-24	Nr. 8-36 Nr. 10-32 Nr. 12-28			Nr. 10-28–40	
RA16-1-3.2 75741000	R25	4.0–10.2 11.2	KD + 9.4	M5* M6–M10	M5.5–7 × 0.75 M7.5–9 × 1.0 M10 × 1.25	7/32" 1/4–7/16"		1/4"-26 5/16"-22 3/8"-20 7/16"-18		1/4-20 5/16-18 3/8-16 7/16-14	1/4-28 5/16-24 7/16-20	Nr. 12-32 1/4-32	5/16-20–28 3/8-20–24 7/16-16	Nr. 12-36–40 1/4-24–36 5/16-27 3/8-18 7/16-18–24	
RA16-1-2.0 75741200	R25	4.0–10.2 11.2	KD + 9.4		M5–6.5 × 0.35 M5–9 × 0.5 M7–11.5 × 0.75 M9.5–10.5 × 1				G1/8" R1/8"		3/8-24 7/16-20	5/16-32 3/8-32 7/16-28	3/8-28 7/16-32	Nr. 10-48–56 Nr. 12-48–56 1/4-40–56 5/16-36–48 3/8-27–40 0,390-27 7/16-27	1/16-27 1/8-27
RA16-1-1.0 75741400	R25	4.0–10.2 11.2	KD + 9.4		M7–11.5 × 0.35 M9.5–10.5 × 0.5										
RA16-2-3.5 75741600	R25	9.0–15.5 16.2	KD + 9.4	M12–M16	M12 × 1.5	1/2–5/8"		1/2"-16 9/16"-16 5/8"-14		1/2-13 9/16-12 5/8-11			1/2-16 5/8-16 11/16-12–16	7/16-18 1/2-12–18 9/16-16 5/8-14	
RA16-2-2.0 75741800	R25	9.0–15.5 16.2	KD + 9.4		M11–13 × 0.75 M10.5–16 × 1 M12–17 × 1.5 M12–18 × 1.25				G1/4" R1/4" G3/8"		1/2-20 7/16-20 9/16-18 5/8-18	7/16-28 1/2-28 9/16-24 5/8-24	1/2-32 9/16-20–28 5/8-12–20 11/16-20	7/16-24–27 1/2-24–27 9/16-27 5/8-27	1/4-18 3/8-18
RA16-2-1.0 75742000	R25	9.0–15.5 16.2	KD + 9.4		M10–16 × 0.5 M10.5–16 × 0.75								9/16-32 5/8-28–32		
RA16-3-1.5 75742200	R24	15.0–22.0 23.0	KD + 9.4		M16–22 × 0.5 M17–23 × 0.75 M17–23 × 1 M17–23 × 1.5				G1/2"		3/4-16 7/8-14	11/16-24 3/4-20 13/16-20 7/8-20	11/16-28–32 3/4-28–32 13/16-16–32 7/8-16–32	3/4-14–27 7/8-18–27	
RA16-3-1.5 75742200	R23	17.0–24.0 25.0	KD + 7.4		M22.5–24.5 × 0.5 M24–25 × 0.75 M24–25 × 1 M24–25 × 1.5							15/16-20 1-10	15/16-16–32 1-16–32	1-18–27	

* R25 mit Außendurchmesser 24,5 mm / * R25-10VB with major diameter 24.5 mm

Rollen = D / d × B in mm	Stück, Nadeln D × L in mm	Artikelnummer	Rollenbolzen D × L in mm	Artikelnummer	Hartmetallbuchsen D / d × B in mm		Artikelnummer
Rolls = D / d × W in mm	Pieces, needles D × L in mm	Item number	Roll bolt D × L in mm	Item number	Carbide bushings D / d × W in mm		Item number
R21 = 17/9 × 8 R21/14 = 14/9 × 8	45–1.5 × 7.8	03462053	6 × 25	71980900	9/6 × 7.9		03463106
R23 = 20/11 × 10 R24 = 22/11 × 10	57–1.5 × 9.8	03462054	8 × 25	71981000	11/8 × 9.9		03463101
R25 = 25/15 × 13	45–2.5 × 12.8	03462061	10 × 25	71981100	15/10 × 12.9		03463102

Max. Gewindelänge einschließlich Auslauf:
> Ø 16 mm bis Ø 22 mm = 27 mm
Bei Gewinde:
> Ø 22 mm bis Ø 23 mm = 27 mm

D = Außen-Ø / Major diameter
d = Bohrungs-Ø / Bore diameter

Max. thread length including run-out:
> Ø 16 mm bis Ø 22 mm = 27 mm
For threads:
> Ø 22 mm bis Ø 23 mm = 27 mm

B = Breite der Rolle / Width of roll
L = Länge / Length



Rollenhaltertabelle RA16-FL für Axial-Rollsysteme Typ RS16-FL und RAR16-2-FL
Roll holder table RA16-FL for axial rolling systems type RS16-FL und RAR16-2-FL

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen	Arbeitsbereich	max. Bund-Ø am Werkstück	Gewindearten											
Artikelnummer		Kern-Ø in mm Größter Außen-Ø	Kern-Ø (KD) + X in mm	Metrische Gewinde DIN 13	Metrische Feingewinde DIN 13	Whitworth- Gewinde DIN 11		BSF-Gewinde	Whitworth-Rohrgewinde DIN EN ISO 228, DIN EN 10226	Amerikanische Gewinde					
										UNC	UNF	UNEF	UN	UNS	NPT
Roll holder designation	Roll designation	Working range	max. collar Ø on the workpiece	Type of threads											
Item number		Minor-Ø in mm largest outer Ø	Minor-Ø (KD) + X in mm	Metric thread DIN 13	Metric fine thread DIN 13	Whitworth thread DIN 11		BSF thread	Whitworth pipe thread DIN EN ISO 228, DIN EN 10226	American threads					
										UNC	UNF	UNEF	UN	UNS	NPT
RA16-0-3.6 75740800	R21/14 R21	2.2 – 3.5 3.0–6.5 8.7	KD + 3.4 KD + 6.4	M3 M4–M7	M4–4,5 × 0.35 M4–M7 × 0.5					10-24 12-24	8-36 10-32 12-28	12-32	5/16-20	10-28 10-32 10-40	
RA16-0.5-3.2 74784900	R25	3.8–7.5 9.4	KD + 9.4	M5–M9	M5–M7 × 0.5 M8 × 1	1/4 × 1/20 5/16 × 1/18		1/4"-26 5/16"-22		5/16-18	1/4-28 5/16-24	12-32 1/4-32	5/16-20 5/16-28	12-36 1/4-24 1/4-27	
RA16-1-3.2 75741000	R25	6.5–10 12.4	KD + 9.4	M9–M12	M10 × 1.25 M12 × 1.5	3/8 × 1/16 7/16 × 1/14 1/2 × 1/12		3/8"-20 7/16"-18		3/8-16 7/16-14	3/8-24 7/16-20		5/16-28 3/8-20 7/16-16	5/16-27 3/8-18 7/16-18	
RA16-1-2.0 75741200	R25	6.5–10 12.4	KD + 9.4		M8–M9 × 0.5 M8–M10 × 0.75 M8–M10 × 1				G1/8" R1/8"		3/8-24 7/16-20	5/16-32 3/8-32 7/16-28	3/8-28	5/16-36, 5/16-40 378-27, 3/8-36 7/16-24, 7/16-27	1/16-27 1/8-27
RA16-1-1.0 75741400	R25	6.5–10 12.4	KD + 9.4		M8–M10 × 0.35 M8–M10 × 0.5	5/8 × 1/11								5/16-48 3/8-40	
RA16-2-3.5 75741600	R25	10.0–15.4 16.2	KD + 9.4	M14–M16				1/2"-16		9/16-12 5/8-11			1/2-16 5/8-12	1/2-12, 1/2-14 1/2-18 9/16-14	
RA16-2-2.0 75741800	R25	10.0–15.4 16.2	KD + 9.4		M12–M16 × 1 M12–M16 × 1.25 M13–M16 × 1.5			9/16"-16 5/8"-14	G1/4" R1/4" G3/8"		1/2-20 9/16-18 5/8-18	1/2-28 9/16-24 5/8-24	1/2-32 9/16-20–32 5/8-16–28	1/2-24, 1/2-27 9/16-27	1/4-18
RA16-2-1.0 75742000	R25	10.0–15.4 16.2	KD + 9.4		M12–M16 × 0.75								9/16-32 5/8-28–32		
RA16-3-1.5 75742200	R24	16.0–20.0 23.3	KD + 9,4		M18–M23 × 0.75 M18–M23 × 1 M19–M23 × 1.5				G1/2"		3/4-16		3/4-28–32	3/4-14, 3/4-18 3/4-24, 3/4-27	
RA16-3-1.5 75742200	R23	18.0–22.0 25.3	KD + 7,4		M20–M23 × 0.75 M20–M23 × 1 M21–M24 × 1.5						7/8-14	7/8-20	7/8-26–32	7/8-18 7/8-18 7/8-27	

Rollen = D / d × B in mm	Stück, Nadeln D × L in mm	Artikelnummer	Rollenbolzen D × L in mm	Artikelnummer	Hartmetallbuchsen D / d × B in mm		Artikelnummer
Rolls = D / d × W in mm	Pieces, needles D × L in mm	Item number	Roll bolt D × L in mm	Item number	Carbide bushings D / d × W in mm		Item number
R21 = 17/9 × 8	45–1.5 × 7.8	03462053	6 × 25	71980900	9/6 × 7.9		03463106
R23 = 20/11 × 10 R24 = 22/11 × 10	57–1.5 × 9.8	03462054	8 × 25	71981000	11/8 × 9.9		03463101
R25 = 25/15 × 13	45–2.5 × 12.8	03462061	10 × 25	71981100	15/10 × 12.9		03463102

Max. Gewindelänge einschließlich Auslauf:
> Ø 16 mm bis Ø 22 mm = 27 mm
Bei Gewinde:
> Ø 22 mm bis Ø 25 mm = 19 mm

D = Außen-Ø / Major diameter
d = Bohrungs-Ø / Bore diameter

Max. thread length including run-out:
> Ø 16 mm bis Ø 22 mm = 27 mm
For threads:
> Ø 22 mm bis Ø 25 mm = 19 mm

B = Breite der Rolle / Width of roll
L = Länge / Length



Rollenhaltertabelle RA16-VB für Axial-Rollsysteme Typ RS16-VB und RAR16-VB
Roll holder table RA16-VB for axial rolling systems type RS16-VB und RAR16-VB

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen	Arbeitsbereich	Gewindearten											
Artikelnummer		Kern-Ø in mm Größter Außen-Ø	Metrische Gewinde DIN 13	Metrische Feingewinde DIN 13	Whitworth- Gewinde DIN 11	BSF-Gewinde		Whitworth-Rohrgewinde DIN EN ISO 228, DIN EN 10226	Amerikanische Gewinde					
									UNC	UNF	UNEF	UN	UNS	
Roll holder designation	Roll designation	Working range	Type of threads											
Item number		Minor-Ø in mm largest outer Ø	Metric thread DIN 13	Metric fine thread DIN 13	Whitworth thread DIN 11	BSF thread		Whitworth pipe thread DIN EN ISO 228, DIN EN 10226	American threads					
									UNC	UNF	UNEF	UN	UNS	
RA16-VB-1-3.2 73257300	R25-10VB	4.0–10.2 11.2	M5* M6–M10	M5.5–M7 × 0.75 M7.5–M9 × 1.0	7/32” 1/4–3/8”	1/4”-26 5/16”-22 3/8”-20 7/16”-18			1/4-20 5/16-18 3/8-16	1/4-28 5/16-24 7/16-20	Nr. 12-32 1/4-32	5/16-20–28 3/8-20–24 7/16-16	Nr. 12-36–40 1/4-24–36 5/16-27 3/8-18 7/16-18–24	
RA16-VB-1-2.0 73270700	R25-10VB	4.0–10.2 11.2		M5–M6.5 × 0.35 M5–M9 × 0.5 M7–M11.5 × 0.75 M9.5–M11.5 × 1				G1/8”		7/16-20	3/4-24 5/16-32 3/8-32 7/16-28	3/8-28 7/16-32	Nr. 10-48–56 Nr. 12-48–56 1/4-40–56 5/16-36–48 3/8-27–40 0,390-27 7/16-27	
RA16-VB-2-2.0 73257500	R25-10VB	9.0–15.5 16.2		M11–M13 × 0.75 M10.5–M16 × 1 M12–M16 × 1.5				G1/4”		1/2-20 7/16-20 9/16-18 5/8-18	7/16-28 1/2-28 9/16-24 5/8-24	1/2-32 9/16-20–28 5/8-16–20 11/16-20	7/1-24–27 1/2-24–27 9/16-27 5/8-27	
RA16-VB-3-1.5 73257700	R25-10VB	15.0–22.0 23		M16–M22 × 0.5 M17–M23 × 0.75 M17–M23 × 1 M17–M23 × 1.5						3/4-16	11/16-24 3/4-20 13/16-20 7/8-20	11/16-28–32 3/4-28–32 13/16-16–32 7/8-16–32	3/4-14–27 7/8-18–27	

Rollen = D / d × B in mm	Stück, Nadeln D × L in mm	Artikelnummer	Rollenbolzen D × L in mm	Artikelnummer
Rolls = D / d × W in mm	Pieces, needles D × L in mm	Item number	Roll bolt D × L in mm	Item number
R25-10VB = 25 / 15 × 10	–	–	17 / 11 × 25	78046200

Max. Gewindelänge einschließlich Auslauf:
> Ø 16 mm bis Ø 22 mm = 33 mm
Bei Gewinde:
> Ø 22 mm bis Ø 23 mm = 26 mm
Max. thread length including run-out:
> Ø 16 mm bis Ø 22 mm = 33 mm
For threads:
> Ø 22 mm bis Ø 23 mm = 26 mm

D = Außen-Ø / Major diameter
d = Bohrungs-Ø / Bore diameter
B = Breite der Rolle / Width of roll
L = Länge / Length



Rollenhaltertabelle RA22 für Axial-Rollsysteme Typ RS22-2 und RR22-2
Roll holder table RA22 for axial rolling systems type RS22-2 und RR22-2

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen	Arbeitsbereich	max. Bund-Ø am Werkstück	Gewindearten											
Artikelnummer		Kern-Ø in mm Größter Außen-Ø	Kern-Ø (KD) + X in mm	Metrische Gewinde DIN 13	Metrische Feingewinde DIN 13	Whitworth- Gewinde DIN 11		BSF-Gewinde	Whitworth-Rohrgewinde DIN EN ISO 228, DIN EN 10226	Amerikanische Gewinde					
										UNC	UNF	UNEF	UN	UNS	NPT
Roll holder designation	Roll designation	Working range	max. collar Ø on the workpiece	Type of threads											
Item number		Minor-Ø in mm largest outer Ø	Minor-Ø (KD) + X in mm	Metric thread DIN 13	Metric fine thread DIN 13	Whitworth thread DIN 11		BSF thread	Whitworth pipe thread DIN EN ISO 228, DIN EN 10226	American threads					
										UNC	UNF	UNEF	UN	UNS	NPT
RA22-0-3.8 75744200	R25	3.8–12.4 15.0	KD + 8.4	M5* M6 M7	M4.5–6.5 × 0.5 M5.5–6.5 × 0.75	1/4" 5/16–1/2"		1/4"-26 5/16"-22		Nr. 12-24 1/4-20 5/16-18 3/8-16 7/16-14 1/2-13	Nr. 12-28 1/4-28	Nr. 12-32 1/4-32	5/16-20	Nr. 10-36–48 Nr. 12-36–48 1/4-24–48 1/2-12	
RA22-1-3.0 75744400	R27	6.0–15.0 18.0	KD + 16.4	M8–18	M7.5–M9.5 × 1 M10–12 × 1.25 M12–14 × 1.5 M18 × 2	3/8–1/2"		3/8"-20 7/16"-18 1/2–9/16"-16 5/8–11/16"-14		9/16-12 5/8-11	5/16-24 3/8-24 7/16-20 1/2-20		5/16-28 3/8-20 7/16–9/16-16 5/8-12	5/16-27 3/8–7/16-18 1/2-14–18 9/16–5/8-14	1/16-27
RA22-1-2.0 75744600	R27	6.0–15.0 18.0	KD + 16.4		M7–9 × 0.5 M7–15 × 0.75 M9.5–16 × 1 M15–17 × 1.5				G1/8–3/8"		1/2-20 9/16-18 5/8-18	5/16–3/8-32 7/16–1/2-28 9/16–5/8-24	3/8-28 1/2-32 9/16-20–32 5/8-16–20	5/16-36–48 3/8-27–40 0,390-27 7/16-24–27 1/2-24–27 9/16–5/8-27	1/8-27 1/4-18 3/8-18
RA22-1-1.0 75744800	R27	6.0–15.0 18.0	KD + 16.4		M9–15,5 × 0.5 M12–16 × 0.75 M16 × 1								5/8-28 5/8-32		
RA22-2-3.2 75745000	R27	14.0–23.0 26.0	KD + 16.4	M18–22	M24 × 2.5			3/4–13/16"-12 7/8–15/16"-11 1"-10		3/4-10			11/16-12 3/4-12 13/16-12	7/8-10 1-10–14	
RA22-2-2.0 75745200	R27	14.0–23.0 26.0	KD + 16.4		M18–25 × 1.5 M20–25 × 2				G1/2"		3/4-16 7/8-14 1-12	5/8-24 11/16-24 3/4-20 13/16-20 7/8-20	7/8-12 11/16-16–20 13/16-16 7/8-16 15/16-12–16	3/4-14–24 7/8-18 1-10–14	1/2-14 3/4-14
RA22-2-1.0 75745400	R27	14.0–23.0 26.0	KD + 16.4		M15–23.5 × 0.5 M16–24 × 0.75 M16–24 × 1 M23–25 × 1.5							5/16-20 11/16-28–32 3/4-28–32 13/16-28–32 7/8-28–32 15/16-28–32	3/4-27 7/8-24 7/8-27		

*R25 mit Außendurchmesser 24,5 mm

*R25 with major diameter 24.5 mm

Fortsetzung Tabelle nächste Seite
Continuation of table next page



Rollenhaltertabelle RA22 für Axial-Rollsysteme Typ RS22-2 und RR22-2 (Forts.)
Roll holder table RA22 for axial rolling systems type RS22-2 und RR22-2 (cont.)

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen	Arbeitsbereich	max. Bund-Ø am Werkstück	Gewindearten											
Artikelnummer		Kern-Ø in mm Größter Außen-Ø	Kern-Ø (KD) + X in mm	Metrische Gewinde DIN 13	Metrische Feingewinde DIN 13	Whitworth- Gewinde DIN 11		BSF-Gewinde	Whitworth-Rohrgewinde DIN EN ISO 228, DIN EN 10226	Amerikanische Gewinde					
										UNC	UNF	UNEF	UN	UNS	NPT
Roll holder designation	Roll designation	Working range	max. collar Ø on the workpiece	Type of threads											
Item number		Minor-Ø in mm largest outer Ø	Minor-Ø (KD) + X in mm	Metric thread DIN 13	Metric fine thread DIN 13	Whitworth thread DIN 11		BSF thread	Whitworth pipe thread DIN EN ISO 228, DIN EN 10226	American threads					
										UNC	UNF	UNEF	UN	UNS	NPT
RA22-2-3.6-22* 75745600	R27/22	14.0–23.0 26.0	KD + 16,4	M24		3/4–1"				7/8-9 1-8					
RA22-3-2.0 75745800	R27	21.0–31.2 34.0	KD + 16.4		M26–34 × 2				G3/4–1"		1-12 1⅛-12 1¼-12		15/16-12–16 1-16 1⅙-12–16 1⅛-16 1⅜-12–16 1⅝-12–16 1¼-16	1-18 1 1/8-10–14 1 1/4-10–14	
RA22-3-1.0 75746000	R27	21.0–31.2 34.0	KD + 16.4		M23–32 × 0.75 M23–32 × 1 M24–33 × 1.5 M30–34 × 2							15/16-20 1-20 1⅙–1⅝-18	15/16-28–32 1-28–32 1⅙–1⅝ -20–28	1-24–27 1⅛-24 1¼-24	
RA22-3-1.0 75746000	R26	24.0–34.2 37.0	KD + 13.4		M33–35 × 0.75 M33–35 × 1 M34–36 × 1.5 M35–36 × 2						1⅜-12	1⅝-18 1⅜-18	1⅝-20–28 1⅜-14–28 1⅙-12	1⅜-10–24	

*nur möglich mit Kurvenring H36

*only possible with cam ring H36

Rollen = D / d × B in mm	Stück, Nadeln D × L in mm	Artikelnummer	Rollenbolzen D × L in mm	Artikelnummer	Hartmetallbuchsen D/d × B in mm		Artikelnummer
Rolls = D / d × W in mm	Pieces, Needles D × L in mm	Item number	Roll bolt D × L in mm	Item number	Carbide bushings D/d × W in mm		Item number
R25 = 25/15x13	45–2.5 × 12.8	03462061	10 × 33	74545300	15/10 × 12.9		03463102
R26 = 32/17x17 R27 = 35/17x17	54–2.5 × 16.8	03462065	12 × 33	70239200	17/12 × 16.8		03463103
R27/22 = 35/17x22	54–2.5 × 21.8	03462067	12 × 35	72411300	17/12 × 21.9		73818000

Max. Gewindelänge einschließlich Auslauf:

> Ø 27 mm bis Ø 32 mm = 50 mm

Bei Gewinde:

> Ø 32 mm bis Ø 36 mm = 26 mm

Max. thread length including run-out:

D = Außen-Ø / Major diameter

d = Bohrungs-Ø / Bore diameter

> Ø 27 mm bis Ø 32 mm = 50 mm

For threads:

> Ø 32 mm bis Ø 36 mm = 26 mm

B = Breite der Rolle / Width of roll

L = Länge / Length



Rollenhaltertabelle für Einstech-Rollsystem RR22-2
Roll holder table for grooving rolling systems RR22-2

Benennung Rollenhalter	Kurvenring	Benennung Rollen	Arbeitsbereich	max. Bund-Ø am Werkstück		Rollenbolzen		Lagernadeln		Hartmetallbuchsen	
Artikelnummer		Abmessung D/d × B in mm	Kern-Ø in mm Größter Außen-Ø	Kern-Ø (KD) + X in mm		D × L in mm	Artikelnummer	Stück, Nadeln D × L in mm	Artikelnummer	D/d × L in mm	Artikelnummer
Roll holder designation	Cam ring	Roll designation	Working range	max. collar Ø on the workpiece		Roll bolt		Bearing needles		Carbide bushings	
Item number		Dimensions D/d × W in mm	Minor-Ø in mm Largest outer Ø	Minor-Ø (KD) + X in mm		D × L in mm	Item number	Pieces, Needles D × L in mm	Item number	D/d × L in mm	Item number
RA22-00-0.0 74021000	H34	R29 18/11 × 13	2.8–10.0 14.0	KD + 4		11 × 33	74021200	–	–	–	–
RA22-0-0.0 74158100	H34	R25 25/15 × 13	4.0–13.0 15.0	KD + 8.4		10 × 33	74545300	45–2.5 × 12.8	03462061	15/10 × 12.9	03463102
RA22-0.5-0.0-22 74269700	H36	R27/29-22 29/17 × 22	4.5–14.0 20.5	KD + 10		12 × 35	72411300	54–2.5 × 21.8	03462067	17/12 × 21.8	73818000
RA22-0.5-0.0-28 74774200	H40	R27-28 33/17 × 28	5.6–15.0 19.0	KD + 16.4		12 × 39.8	74729500	108–2.5 × 12.8	78042800	–	–
RA22-1-0.0 72597800	H34	R27 35/17 × 17	6.0–15.0 18.0	KD + 16.4		12 × 33	70239200	54–2.5 × 16.8	03462065	17/12 × 16.8	03463103
RA22-1-0.0-22 74290200	H36	R27-22 35/17 × 22	6.0–15.0 18.0	KD + 16.4		12 × 35	72411300	54–2.5 × 21.8	03462067	17/12 × 21.8	73818000
RA22-1-0.0-28 73098500	H40	R27-28 33/17 × 28	6.0–15.0 18.0	KD + 16.4		12 × 39.8	74729500	108–2.5 × 12.8	78042800	–	–
RA22-1.1-0.0 74278000	H34	R27 35/17 × 17	8.5–17.5 21.5	KD + 16.4		12 × 33	70239200	54–2.5 × 16.8	03462065	17/12 × 16.8	03463103
RA22-2-0.0-22 73047200	H36	R27-22 35/17 × 22	14.0–23.0 27.0	KD + 16.4		12x35	72411300	54–2.5 × 21.8	03462067	17/12 × 21.8	73818000
RA22-2-0.0-28 73804700	H40	R27-28 35/17 × 28	14.0–23.0 27.0	KD + 16.4		12 × 39.8	74729500	108–2.5 × 12.8	78042800	–	–
RA22-3-0.0-28 73804900	H40	R27-28 35/17 × 28	22.0–31.0 34.0	KD + 16.4		12 × 39.8	74729500	108–2.5 × 12.8	78042800	–	–

D = Außen-Ø / Major diameter
d = Bohrungs-Ø / Bore diameter

B = Breite der Rolle / Width of roll
L = Länge / Length



Rollenhaltertabelle RA27/56 H36 für Axial-Rollsystem Typ RS27/56 H36 und RR27/56 H36
Roll holder table RA27/56 H36 for axial rolling systems Typ RS27/56 H36 and RR27/56 H36

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen	Arbeitsbereich	max. Bund-Ø am Werkstück	Gewindearten									
Artikelnummer		Kern-Ø in mm Größter Außen-Ø	Kern-Ø (KD) + X in mm	Metrische Gewinde DIN 13	Whitworth- Rohrgewinde DIN EN ISO 228		Whitworth-Rohrgewinde DIN EN 10226	Amerikanische Gewinde					
								UNC	UNF	UNEF	UN	UNS	NPT
Roll holder designation	Roll designation	Working range	max. collar Ø on the workpiece	Type of threads									
Item number		Minor-Ø in mm largest outer Ø	Minor-Ø (KD) + X in mm	Metric thread DIN 13	Whitworth pipe thread DIN EN ISO 228		Whitworth pipe thread DIN EN 10226	American threads					
								UNC	UNF	UNEF	UN	UNS	NPT
RA27/56-0-3.8 74446000	R25 mit Rollenbolzen with roll bolt 74446200	3.8–7 12.0	KD + 8.4	M5**–M8 M4.5–6.5 × 0.5 M5.5–6.5 × 0.75				Nr. 12-24 1/4-20 5/16-18 3/8-16 7/16-14 1/2-13		Nr. 12-32 1/4-32	5/16-20	Nr. 10-36–48 Nr. 12-36–48 1/4-24–48 1/2-12	
RA27/56-1-3.0-22 75212000	R27 mit Rollenbolzen with roll bolt 74073600 und Zwischenring and spacer ring 74160900	6.6–12.6 16.0	KD + 16.4	M8–14 M12 × 1.5				3/8–7/16-14–16 1/2-13 9/16-12 5/8-11	5/16-24	7/16-28	3/8-20 1/2-16 5/8-12	3/8–7/16-18–27 1/2-12–18 9/16–5/8-14	
RA27/56-1-2.0-22 75302200	R27 mit Rollenbolzen with roll bolt 74073600 und Zwischenring and spacer ring 74160900	6.6–12.6 16.0	KD + 16.4	M9–14 × 1 M12–16 × 1.5			R1/8” R1/4”		5/16 & 3/8-24 1/2-20 9/16-18	9/16-24	9/16-16–20	1/2-24–27 9/16-27	1/8-27 1/4-18
RA27/56-2-3.0-22 75212200	R27 (für M16) R27-22 (ab M18) mit Rollenbolzen with roll bolt 72411300 und Zwischenring and spacer ring 74160900	12.6–18.6 22.0	KD + 16.4	M16–22				3/4-10 7/8-9					
RA27/56-2-2.0-22 75302400	R27 mit Rollenbolzen with roll bolt 72411300 und Zwischenring and spacer ring 74160900	12.6–18.6 22.0	KD + 16.4	M15–20 × 1 M16–20 × 1.5 M18–21 × 2			R3/8” R1/2”		3/4-16 5/8-18	5/8–11/16-24 3/4-20	5/8-16–20 11/16-12–20 13/16-12–16	5/8-14–27 3/4-14–27	3/8-18 1/2-14
RA27/56-3-2.8-22 73733800	R27-22 mit Rollenbolzen with roll bolt 72411300	18.6–24.6 28.0	KD + 16.4	M24–27				1-8					

**R25 mit Außendurchmesser 24,5mm
**R25 with major diameter 24.5 mm

Fortsetzung Tabelle nächste Seite
Continuation of table next page



Rollenhaltertabelle RA27/56 H36 für Axial-Rollsystem Typ RS27/56 H36 und RR27/56 H36 (Forts.)
Roll holder table RA27/56 H36 for axial rolling systems Typ RS27/56 H36 and RR27/56 H36 (cont.)

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen	Arbeitsbereich	max. Bund-Ø am Werkstück	Gewindearten									
Artikelnummer		Kern-Ø in mm Größter Außen-Ø	Kern-Ø (KD) + X in mm	Metrische Gewinde DIN 13	Whitworth- Rohrgewinde DIN EN ISO 228		Whitworth-Rohrgewinde DIN EN 10226	Amerikanische Gewinde					
								UNC	UNF	UNEF	UN	UNS	NPT
Roll holder designation	Roll designation	Working range	max. collar Ø on the workpiece	Type of threads									
Item number		Minor-Ø in mm largest outer Ø	Minor-Ø (KD) + X in mm	Metric thread DIN 13	Whitworth pipe thread DIN EN ISO 228		Whitworth pipe thread DIN EN 10226	American threads					
								UNC	UNF	UNEF	UN	UNS	NPT
RA27/56-3-2.0-22 75247100	R27 mit Rollenbolzen with roll bolt 72411300 und Zwischenring and spacer ring 74160900	18.6–24.6 28.0	KD + 16.4	M21–26 × 1 M21–26 × 1.5 M22–27 × 2	G5/8" G3/4"		R3/4"		7/8-14 1-12	3/4-20 7/8-20 1-20 15/16-20	7/8–15/16-12–16 1-16 1½-12	7/8-18–27 1-14–27	3/4-14
RA27/56-4-1.5-22 75302600	R27 mit Rollenbolzen with roll bolt 72411300 und Zwischenring and spacer ring 74160900	24.6–30.6 34.0	KD + 16.4	M27–32 × 1 M27–32 × 1.5 M28–33 × 2	G7/8" G1"				1¼-12 1½-12	1½-1¼-18 1½-18	1½-1¼-16–20 1¾-12–20 1½-12	1½-14–24 1¼-14–24	
RA27/56-5-1.2-22 75302800	R27 mit Rollenbolzen with roll bolt 72411300 und Zwischenring and spacer ring 74160900	30.6–36.6 40.0	KD + 16.4	M33–38 × 1 M34–39 × 1.5 M35–40 × 2	G1½"				1¾-12 1½-12	1½-18 1¾-18 1½-18 1¾-18	1½-1¾-16–20 1¾-12–20 1½-16–20	1¾-14–24 1½-14–24	
RA27/56-6-1.0-22 75303000	R27 mit Rollenbolzen with roll bolt 72411300 und Zwischenring and spacer ring 74160900	36.6–42.6 46.0	KD + 16.4	M39–44 × 1 M40–45 × 1.5 M41–45 × 2	G1¼" G1¾"					1½-18 1¾-18	1½-1¾-10–20 1¾-12	1½-10–24 1¾-14–18	
RA27/56-7-1.0-22 75303200	R27 mit Rollenbolzen with roll bolt 72411300 und Zwischenring and spacer ring 74160900	42.6–48.6 52.0	KD + 16.4	M45–50 × 1 M46–50 × 1.5 M46–52 × 2	G1½" G1⅝"						1⅜-1⅝-16–20 2-12–16	1¾-14–18 2-14–18	
RA27/56-8-0.8-22 75303400	R27 mit Rollenbolzen with roll bolt 72411300 und Zwischenring and spacer ring 74160900	48.6–54.6 58.0	KD + 16.4	M51–56 × 1 M52–56 × 1.5 M53–56 × 2	G1¾"						2-20 2½-12–20 2¼-12	2½-16 2¾-16 2¼-14	

Rollen = D / d × B in mm	Stück, Nadeln D × L in mm	Artikelnummer	Rollenbolzen D × L in mm	Artikelnummer	Hartmetallbuchsen D / d × B in mm		Artikelnummer
Rolls = D / d × W in mm	Pieces, needles D × L in mm	Item number	Roll bolt D × L in mm	Item number	Carbide bushings D / d × W in mm		Item number
R25 = 25 / 15 × 13	45–2.5 × 12.8	03462061	10 × 33	74446200	15 / 10 × 12.9		03463102
R27 = 35 / 17 × 17	54–2.5 × 16.8	03462065	–	–	17 / 12 × 16.8		03463103
R27/22 = 35 / 17 × 22	54–2.5 × 21.8	03462067	12 × 34.3 12 × 35	74073600 72411300	17 / 12 × 21.9		73818000

D = Außen-Ø / Major diameter
d = Bohrungs-Ø / Bore diameter
B = Breite der Rolle / Width of roll
L = Länge / Length

Nicht aufgeführte Gewinde mit Steigungen 3,0 mm bzw. 8, 9 und 10 Gang/Zoll sowie Trapezgewinde auf Anfrage.
BSF-Gewinde können mit Haltern aus den UN-Reihen gerollt werden.
Threads not listed with pitches 3.0 mm or 8, 9 and 10 threads/inch as well as trapezoidal threads on request.
BSF threads can be rolled with holders from the UN series.



Rollenhaltertabelle RA42/75 für Axial-Rollsysteme Typ RS42 und RR42 mit Kurvenring RA42/75
Roll holder table RA42/75 for axial rolling systems Type RS42 and RR42 with cam ring RA42/75

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen	Arbeitsbereich	max. Bund-Ø am Werkstück	Gewindearten							
Artikelnummer		Kern-Ø in mm Größter Außen-Ø	Kern-Ø (KD) + X in mm	Metrische Gewinde DIN 13 + Tr	Metrische Feingewinde DIN 13		BSF-Gewinde	Whitworth-Rohrgewinde DIN EN ISO 228	Amerikanische Gewinde		
									UNEF	UN	UNS
Roll holder designation	Roll designation	Working range	max. collar Ø on the workpiece	Type of threads							
Item number		Minor-Ø in mm largest outer Ø	Minor-Ø (KD) + X in mm	Metric thread DIN 13 + Tr	Metric fine thread DIN 13		BSF thread	Whitworth pipe thread DIN EN ISO 228	American threads		
									UNEF	UN	UNS
RA42/75-4-2.2-30 73123000	R34 R32 mit Ring*/with ring* 42/18 × 8-72411400	38.5–49.0 56.0	KD + 22		M45–M52		1¾"-7 1⅞"-7 2"-7			1⅞-2 ⅝-6 1⅞-1⅝-8	1⅜-6–8
RA42/75-4-1.2 73123200	R32	38.5–49.0 56.0	KD + 22		M42–M48 × 2 M45–M52 × 3			G1½"		1⅝-16 1⅞-12–16 1¾-1⅞-12–16 1⅝-2-12	1⅝-1¾-14 1⅜-12–16 1⅞-10–14 2-14
RA42/75-4-0.6 73123400	R32	38.5–49.0 56.0	KD + 22		M42–M50 × 1 M42–M50 × 1.5 M50–M52 × 2				1⅝-18 1⅞-18	1⅝-1⅞-20 1⅝-16–20 2-16–20	1⅝-24 1¾-18–20 1⅜-2–20
RA42/75-5-1.5-30 73123600	R34 R32 mit Ring*/with ring* 42/18 × 8-72411400	49.0–59.5 66,0	KD + 22		M55–M62 × 3 M56–M64 × 4		2¼"-6 2½"-6			2⅜-2¼-6 2⅞-2½-8 2⅜-2½-6–8	
RA42/75-5-0.8 73123800	R32	49,0–59,5 66,0	KD + 22		M52–M60 × 1 M52–M60 × 1.5 M52–M62 × 2.0			G2"		2¼-12–20 2⅜-12–20	2⅞-2⅞-16 2¼-10–18
RA42/75-6-1.2 73124000	R30	59.5–69.5 76.0	KD + 22		M64–M74 × 3					2⅝-2⅞-8 2¾-10	2½-10
RA42/75-6-0.6 73124200	R30	59.5–69.5 76.0	KD + 19		M62–M70 × 1 M62–M70 × 1.5 M64–M72 × 2			G2½"		2½-2⅞-12– 20	2¼-2¾-14–10

Max. Gewindelänge: keine Einschränkung durch Werkzeug und Halter / Max. thread length: no restriction due to tool and holder

Rollen = D / d × B in mm	Stück, Nadeln D × L in mm	Artikelnummer	Rollenbolzen D × L in mm	Artikelnummer		Hartmetallbuchsen D / d × B in mm	Artikelnummer
Rolls = D / d × W in mm	Pieces, Needles D × L in mm	Item no.	Roll bolt D × L in mm	Item no.		Carbide bushings D / d × W in mm	Item no.
R30 = 45/25 × 22 R32 = 48/25 × 22	57–3.5 × 21.8	03462071	18 × 57	71992600		25/18 × 21.8	3463104
R34 = 48/26 × 30	51–4.0 × 29.8	03462078	18 × 49	71992400		26/18 × 29.8	3463107

D = Außen-Ø / Major diameter
d = Bohrungs-Ø / Bore diameter
B = Breite der Rolle / Width of roll
L = Länge / Length



Rollenhaltertabelle für Einstech-Rollsystem RR42 und RR42/75 mit Kurvenring RA42
Roll holder table for grooving rolling systems RR42 and RR42/75 with camring RA42

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen		Arbeitsbereich	max. Bund- Ø am Werkstück
Artikelnummer	D/d × B in mm		Kern-Ø in mm Größter Außen-Ø	Kern-Ø (KD) + X in mm
Roll holder designation	Designation rolls		Working range	max. collar Ø on the workpiece
Item number	D/d × Win mm		Minor-Ø in mm Largest outer Ø	Minor-Ø (KD) + X in mm
RA42-1-0.0-30 73379500	R32 48/25 × 22	R34 48/26 × 30	7.5–18.0 22.0	KD + 22
RA42-2-0.0-30 74316700	R32 48/25 × 22	R34 48/26 × 30	18.0–28.5 32.5	KD + 22
RA42-3-0.0-30 73812000	R32 48/25 × 22	R34 48/26 × 30	28.5–39 44	KD + 22

Rollen = D / d × B in mm	Stück, Nadeln D × L in mm	Artikelnummer	Rollenbolzen D × L in mm	Artikelnummer		Hartmetallbuchsen D/d × B in mm	Artikelnummer	Distanzscheibe (R32 + R33) D/d × B in mm	Artikelnummer
Rolls = D / d × W in mm	Pieces, Needles D × L in mm	Item number	Roll bolt D × L in mm	Item number		Carbide bushings D/d × W in mm	Item number	Spacer ring (R32 + R33) D/d × W in mm	Item number
R32 = 48/25 × 22	57–3.5 × 21.8	03462071	18 × 57	71992600		25/18 × 21.8	03463104	42/18 × 8	72411400
R34 = 48/26 × 30	51–4.0 × 29.8	03462078	18 × 49	71992400		26/18 × 29.8	03463107	–	–

Die Rollenhalter-Baureihen RA42 und RA42/75 sind für gut umformbare Werkstoffe ausgelegt. Bei großen Umformkräften ist die Baureihe SF vorzuziehen. Beim Einbau der Rollen R32 werden die Zwischenringe 72411400 benötigt.
The roll holder series RA42 and RA42/75 are designed for materials with good formability. For large forming forces, the SF series is preferable. When installing the R32 rolls, the 72411400 spacer rings are required.

mit Kurvenring RA42/75
with camring RA42/75

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen		Arbeitsbereich	max. Bund-Ø am Werkstück
Artikelnummer	D/d × B in mm		Kern-Ø in mm Größter Außen-Ø	Kern-Ø (KD) + X in mm
Roll holder designation	Designation rolls		Working range	max. collar Ø on the workpiece
Item number	D/d × Win mm		Minor-Ø in mm Largest outer Ø	Minor-Ø (KD) + X in mm
RA42/75-4-0.0-30 73812200	R32 48/25 × 22	R34 48/26 × 30	38.5–44.0 56.0	KD + 18
RA42/75-5-0.0-30 73812400	R32 48/25 × 22	R34 48/26 × 30	49.0–59.5 66.0	KD + 18
RA42/75-6-0.0-30 73812600	R32 48/25 × 22	R34 48/26 × 30	59.5–69.5 76.0	KD + 22

D = Außen-Ø / Major diameter
d = Bohrungs-Ø / Bore diameter

B = Breite der Rolle / Width of roll
L = Länge / Length



Rollenhaltertabelle RA42 / S für Einstech-Rollsystem RR42-SF
Roll holder table RA42 / S for grooving rolling systems RR42-SF

Benennung Rollenhalter (max. Bund-Ø)	Benennung Rollen	Arbeitsbereich	Rollenbolzen	Distanzscheibe		Lagernadeln		Hartmetallbuchsen	
Artikelnummer	Abmessung D/d × B in mm	Kern-Ø in mm von... bis... Größter Außen-Ø	Artikelnummer	Artikelnummer		Anzahl D × L in mm	Artikelnummer	D/d × L in mm	Artikelnummer
Roll holder Designation (max. collar-Ø)	Roll designation	Working range	Roll bolt	Spacer ring		Bearing needles		Carbide bushes	
Item number	Dimension D/d × B in mm	Minor-Ø in mm from... to... largest outer Ø	Item number	Item number		Quantity D × L in mm	Item number	D/d × L in mm	Item number
RA42 / S-0-0,0-30* (Kern-Ø + 12 mm) 74317000	R32 48/25 × 22	16.5–27 (32)	70754800	72411400		57–3.5 × 21.8	03462071	25/18 × 21.8	03463104
RA42 / S-0-0,0-30* (Kern-Ø + 12 mm) 74317000	R34 48/26 × 30	16.5–27 (32)	70754800	–		51–4,0 × 29.8	03462078	25/18 × 29.8	03463107
RA42 / S-0,1-0,0-30 (Kern-Ø + 12 mm) 74228000	R32 48/25 × 22	24.5–35 (40)	70754800	72411400		57–3.5 × 21.8	03462071	25/18 × 21.8	03463104
RA42 / S-0,1-0,0-30 (Kern-Ø + 12 mm) 74228000	R34 48/26 × 30	24.5–35 (40)	70754800	–		51–4.0 × 29.8	03462078	25/18 × 29.8	03463107
RA42 / S-0,2-0,0-22 (Kern-Ø + 12 mm) 74190300	R32 48/25 × 22	24.5–34 (40)	70754800	–		57–3.5 × 21.8	03462071	25/18 × 21.8	03463104
RA42 / S-1,1-0,0-22* (Kern-Ø + 12 mm) 74486000	R32 48/25 × 22	30.5–41 (46)	70754800	–		57–3.5 × 21.8	03462071	25/18 × 21.8	03463104
RA42 / S-1,1-0,0-30* (Kern-Ø + 12 mm) 74228200	R32 48/25 × 22	30.5–41 (46)	70754800	72411400		57–3.5 × 21.8	03462071	25/18 × 21.8	03463104
RA42 / S-1,1-0,0-30* (Kern-Ø + 12 mm) 74228200	R34 48/26 × 30	30.5–41 (46)	70754800	–		57–4.0 × 29.8	03462078	25/18 × 29.8	03463107

*Sonderrollen bis Ø 52 mm möglich
*Special Rolls up to Ø 52 mm possible



Rollenhaltertabelle für Einstech-Rollsystem RR42-SF
Roll holder table for grooving rolling systems RR42-SF

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen		Arbeitsbereich	max. Bund-Ø am Werkstück
Artikelnummer	D/d × B in mm		Kern-Ø in mm Größter Außen-Ø	Kern-Ø (KD) + X in mm
Roll holder designation	Designation rolls		Working range	max. collar Ø on the workpiece
Item number	D/d × Win mm		Minor-Ø in mm Largest outer Ø	Minor-Ø (KD) + X in mm
RA42/S-0-0,0-30 74317000	R32 48/25 × 22	R34 48/26 × 30	16.5–27.0 32.0	KD + 12
RA42/S-0.1-0,0-30 74228000	R32 48/25 × 22	R34 48/26 × 30	24.5–35.0 32.5	KD + 12
RA42/S-0.2-0,0-22 74190300	R32 48/25 × 22		24.0–34.0 20.5	KD + 12
RA42/S-1.1-0,0-22 74486000	R32 48/25 × 22		30.5–41.0 46.0	KD + 12
RA42/S-1.1-0,0-30 74228000	R32 48/25 × 22	R34 48/26 × 30	30.5–41.0 46.0	KD + 12

Beim Einbau der Rollen R32 in die Halter ...-30 werden die Zwischenringe 72411400 benötigt.
When installing the R32 rolls in the holders ...-30, the spacer rings 72411400 are required.

Rollen = D / d × B in mm	Stück, Nadeln D × L in mm	Artikelnummer	Rollenbolzen D × L in mm	Artikelnummer
Rolls = D / d × W in mm	Pieces, needles D × L in mm	Item number	Roll bolt D × L in mm	Item number
R32 = 48 / 25 × 22	57–3.5 × 21.8	03462071	18 × 59	70754800
R34 = 48 / 26 × 30	51–4.0 × 29.8	03462078	18 × 59	70754800

Rollen = D / d × B in mm	Hartmetallbuchsen D/d × B in mm	Artikelnummer
Rolls = D / d × W in mm	Carbide bushings D/d × W in mm	Item number
R32 = 48 / 25 × 22	25/18 × 21.8	03463104
R34 = 48 / 26 × 30	26/18 × 29.8	03463107

D = Außen-Ø / Major diameter
d = Bohrungs-Ø / Bore diameter
B = Breite der Rolle / Width of roll
L = Länge / Length



Rollenhaltertabelle RA45 für Axial-Rollsysteme Typ RS45 und RR45
Roll holder table RA45 for axial rolling systems Type RS45 und RR45

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen	Arbeitsbereich	max. Bund-Ø am Werkstück	Gewindearten							
Artikelnummer		Kern-Ø in mm Größter Außen-Ø	Kern-Ø (KD) + X in mm	Metrische Gewinde DIN 13	Metrische Feingewinde DIN 13		Whitworth- Gewinde DIN EN ISO 228	Whitworth- Rohrgewinde DIN EN 10226	Amerikanische Gewinde		
									UNEF	UN	UNS
Roll holder designation	Roll designation	Working range	max. collar Ø on the workpiece	Type of threads							
Item number		Minor-Ø in mm largest outer Ø	Minor-Ø (KD) + X in mm	Metric thread DIN 13 + Tr	Metric fine thread DIN 13		Whitworth thread DIN EN ISO 228	Whitworth pipe thread DIN EN 10226	American threads		
									UNEF	UN	UNS
RA45-1-2,5 74842700	R48	9.5–22	KD + 27	M12–M24	M12×1.5–M18×1.5 M12×1.75–M20×1.75 M18×2–M24×2		G1/4" G3/8" G1/2" G5/8"	R1/4" R3/8" R1/2"	1/2-13 9/16-12 5/8-11 3/4-10 7/8-9 1-8	1/2-16 9/16-16 5/8-12 3/4-12 7/8-12	5/8-18 3/4-16
RA45-2-2,0 74842500	R48	21.5–34	KD + 25	M27–M39	M25×2–M33×2 M30×3–M38×3		G3/4" G7/8" G1"	R3/4" R1"	1⅝-7 1¼-7 1⅜-6 1½-6	1-16 1¼-8 1½-8	1-12 1⅝-12 1¼-12 1⅜-12
RA45-3-2,0 74839900	R48	33.5–46	KD + 21	M42–M45	M38×3–M48×3 M40×4–M48×4		G1⅝" G1¼" G1⅜" G1½"	R1¼" R1½"		1⅝-8	
RA45-3-2,0 74839900	R48/56	38–50	KD + 17		M50×3–M54×3 50×4–M54×4					2-8 2⅝-8	

Rollen = D / d × B in mm	Stück, Nadeln D × L in mm	Artikelnummer	Rollenbolzen D × L in mm	Artikelnummer		Hartmetallbuchsen D / d × B in mm	Artikelnummer
Rolls = D / d × W in mm	Pieces, needles D × L in mm	Item number	Roll bolt D × L in mm	Item number		Carbide bushings D / d × W in mm	Item number
R48 = 60 / 29.2 × 35	69–3.5 × 34.8	03462084	22.2 × 59	74158000		29.2 / 22.2 × 34.8	03463114
R48 / 56 = 56 / 29.2 × 35	69–3.5 × 34.8	03462084	22.2 × 59	74158000		29.2 / 22.2 × 34.8	03463114

D = Außen-Ø / Major diameter
d = Bohrungs-Ø / Bore diameter
B = Breite der Rolle / Width of roll
L = Länge / Length

RS45
bis Ø 48 mm keine Einschränkungen
Ø 49–54 mm max. 119 mm inkl. Gewindeauslauf

RR45
up to Ø 48 mm no restrictions
Ø 49–54 mm max. 119 mm incl. thread run out

bis Ø 48 mm keine Einschränkungen
Ø 49–54 mm muss geprüft werden

RR45
up to Ø 48 mm no restrictions
Ø 49–54 mm must be checked



Rollenhaltertabelle RA60 für Axial-Rollsysteme Typ RS60
Roll holder table RA60 for axial rolling systems Typ RS60

Benennung Rollenhalter	Benennung Rollen	Arbeitsbereich	Gewindearten	
Artikelnummer	D/d × B in mm	Kern-Ø in mm Größter Außen-Ø	Rohrgewinde DIN EN ISO 228	Metrische Feingewinde DIN 13
Roll holder designation	Designation rolls	Working range	Type of threads	
Item number		Minor-Ø in mm Largest outer Ø	Pipe thread DIN EN ISO 228	Metric fine thread DIN 13
RA60-0-1.5 74265800	R30 / 42	29.4–37.4	G1" G1 1/8"	M32–M38 × 1 M32–M38 × 1.5 M33–M38 × 2 M34–M40 × 3
RA60-1-1.2 74266100	R30 / 42	37.0–45.0	G1 1/4" G1 3/8" G1 1/2"	M39–M45 × 1 M40–M46 × 1.5 M39–M46 × 2 M42–M48 × 3
RA60-2-1.0 74414000	R30 / 42	44.0–52.0	G1 3/4"	M46–M52 × 1 M48–M52 × 1.5 M48–M52 × 2 M50–M55 × 3
RA60-3-0.8 74266300	R30 / 42	51.0–59.0	G2"	M55–M60 × 1 M55–M60 × 1.5 M55–M60 × 2 M56–M60 × 3

Rollen = D / d × B in mm	Stück, Nadeln D × L in mm	Artikelnummer	Rollenbolzen D × L in mm	Artikelnummer
Rolls = D / d × W in mm	Pieces, needles D × L in mm	Item number	Roll bolt D × L in mm	Item number
R30 / 42 = 42 / 25 × 22	57–3,5 × 21,8	03462071	18 × 40	74114700

Rollen = D / d × B in mm	Hartmetallbuchsen D/d × B in mm	Artikelnummer
Rolls = D / d × W in mm	Carbide bushings D/d × W in mm	Item number
R30 / 42 = 42 / 25 × 22	25 / 18 × 21.8	03463104

D = Außen-Ø / Major diameter
d = Bohrungs-Ø / Bore diameter

B = Breite der Rolle / Width of roll
L = Länge / Length