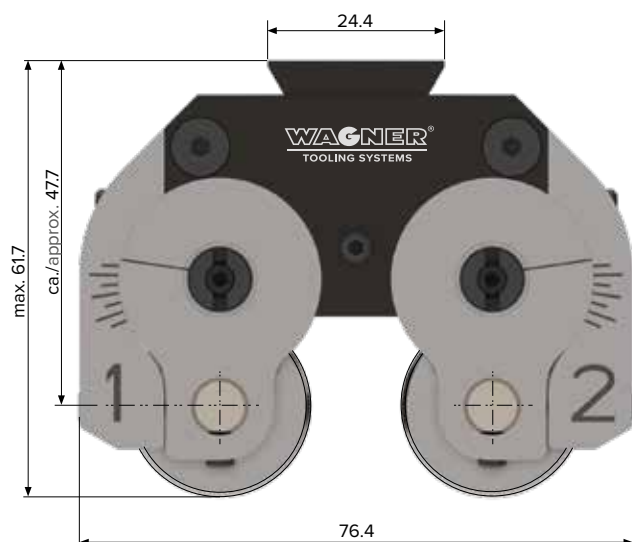




Tangential-Rollsystem B8

Tangential rolling system B8



Tangential-Rollsystem B8 / Tangential rolling system B8

Gewicht Werkzeug mit Rollen / Weight of tool with rolls	0.9 kg
Gewicht Adapter / Weight of adapter	ca./approx. 1.5 kg
Max. Vorschubkraft / Max. feed force	1600 N

	mm	Zoll / Inch
Regelgewinde Ø / Standard thread Ø	1.6–12	0.063–0.473
Feingewinde Ø / Fine thread Ø	1.6–13	0.063–0.512
Max. Steigung / Pitch max.	1.75	0.07
Max. Gewindelänge (minus 2 × Gewindesteigung) Max. thread length (minus 2 × Thread pitch)	12.2*	0.48
Abstand Rolle bis Werkzeugkante Clearance from roll to tool edge	7.5	0.295

*Rollen DR1 = 14,2 mm (siehe Seite 388) / *Rolls DR1 = 14.2 mm (see page 388)

Erforderliche Werkzeugausstattung/Required Accessories

- Adapter maschinenspezifisch/Adapter machine-specific
- Mikrometer-Einstelllehre (Standard)/Micrometer setting gauge (standard)
- Gewindespezifische Einstelllehre (Optional)/Thread specific setting gauge (optional)

Einsatzparameter / Application parameters

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die für individuelle Fälle angepasst werden müssen.
Please note that this information represents standard values which must be adapted to the individual cases.

Rollgeschwindigkeit/Rolling speed	30–80 m/min
Schmierung/Lubrication	Emulsion oder Öl; eine Filterung des Schmiermediums (< 40 µm) kann die Oberflächenqualität und die Lebensdauer des Werkzeuges verbessern Emulsion or oil; filtration of the lubricant (<40 µm) can improve the surface quality and the tool life

Beispiel Gewinde M10 × 1 Example Thread M10 × 1

Gewindelänge Thread length	6,5 mm 6.5 mm
Werkstoff Material	1.0715 1.0715
Rollgeschwindigkeit Rolling speed	75 m/min 75 m/min
Drehzahl Spindle speed	2500/min 2500 r.p.m.
Vorschub Feed	0,25 mm 0.25 mm
Bearbeitungszeit Machining time	0,4 s 0.4 sec.
Kühlung/Schmierung Lubrication	Öl Emulsion

Zubehör / Accessories:

Mikrometer-Einstelllehre
Micrometer setting gauge

