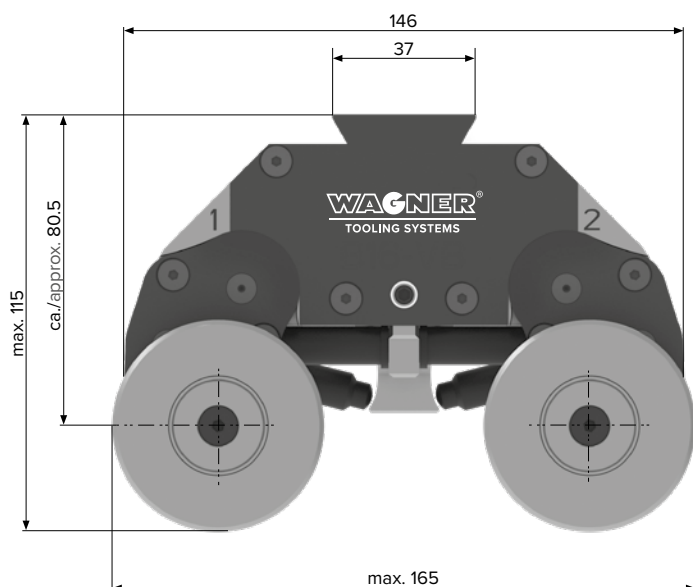




Tangential-Rollsystem B16-VB

Tangential rolling system B16-VB



Tangential-Rollsystem B16-VB/Tangential rolling system B16-VB

Gewicht Werkzeug mit Rollen/Weight of tool with rolls	5.4 kg
Gewicht Adapter/Weight of adapter	ca./approx. 2 kg
Max. Vorschubkraft/Max. feed force	4000 N

	mm	Zoll / Inch
Regelgewinde Ø/Standard thread Ø	8–16	0.315–0.63
Feingewinde Ø/Fine thread Ø	8–42	0.315–1.65
Max. Steigung/Pitch max.	2	0.08
Max. Gewindelänge (minus 2 × Gewindesteigung) Max. thread length (minus 2 × Thread pitch)	20	0.787

Erforderliche Werkzeugausstattung/Required Accessories

- Adapter maschinenspezifisch/Adapter machine-specific
- Mikrometer-Einstelllehre (Standard)/Micrometer setting gauge (standard)
- Gewindespezifische Einstelllehre (Optional)/Thread specific setting gauge (optional)

Einsatzparameter/Application parameters

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die für individuelle Fälle angepasst werden müssen. Please note that this information represents standard values which must be adapted to the individual cases.

Rollgeschwindigkeit/Rolling speed	30–80 m/min
Schmierung/Lubrication	Emulsion oder Öl; eine Filterung des Schmiermediums (< 40 µm) kann die Oberflächenqualität und die Lebensdauer des Werkzeuges verbessern Emulsion or oil; filtration of the lubricant (<40 µm) can improve the surface quality and the tool life

Beispiel Gewinde M12 Example Thread M12

Gewindelänge Thread length	6 mm 6 mm
Werkstoff Material	1.4404 1.4404
Rollgeschwindigkeit Rolling speed	40 m/min 40 m/min
Drehzahl Spindle speed	700/min 700 r.p.m.
Vorschub Feed	0,21 mm 0.21 mm
Bearbeitungszeit Machining time	2,8s 2.8 sec.
Kühlung/Schmierung Lubrication	Öl Emulsion

Zubehör/Accessories:

Mikrometer-Einstelllehre
Micrometer setting gauge

