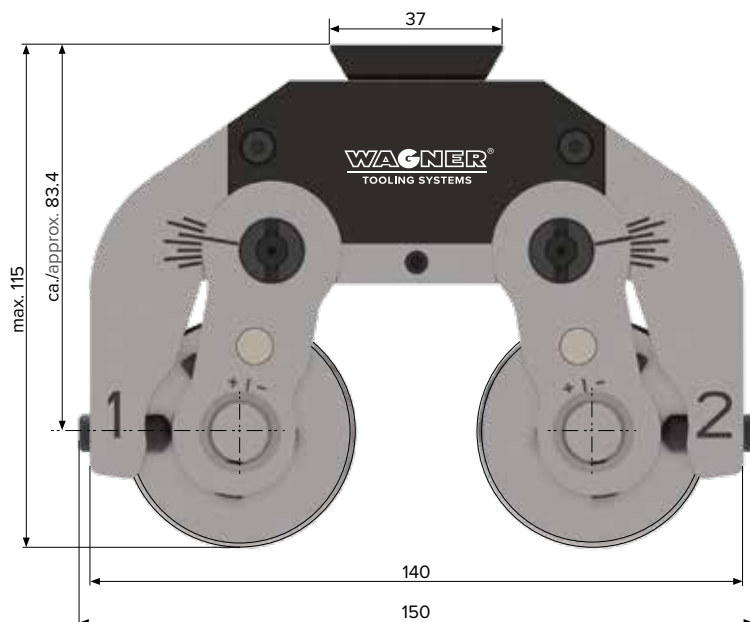




Tangential-Rollsystem B16 und B16-F

Tangential rolling system B16 and B16-F



*Mit Rollenform DR1: 25,75 mm

*With rolls DR1: 25.75 mm

Tangential-Rollsystem B16 und BF16-F / Tangential rolling system B16 and B16-F

Gewicht Werkzeug mit Rollen / Weight of tool with rolls	3.7 kg
Gewicht Adapter / Weight of adapter	ca./approx. 2 kg
Max. Vorschubkraft / Max. feed force	5700 N

	mm	Zoll / Inch
Regelgewinde Ø / Standard thread Ø	6–22	0.24–0.866
Feingewinde Ø / Fine thread Ø	6–45	0.24–1.77
Max. Steigung / Pitch max.	2.5	0.098
Max. Gewindelänge (minus 2 × Gewindesteigung) Max. thread length (minus 2 × Thread pitch)	22.6*	0.89
Abstand Rolle bis Werkzeugkante Clearance from roll to tool edge	13.5	0.531

*Rollen DR1 = 25,75 mm (siehe Seite 388) / *Rolls DR1 = 25.75 mm (see page 388)

HINWEIS:

Das Tangential-Rollsystem ist auch in einer verstärkten Variante erhältlich. Siehe Seite 385

NOTE:

The tangential rolling system is also available in a reinforced version. See page 385

Erforderliche Werkzeugausstattung/Required Accessories

- Adapter maschinenspezifisch/Adapter machine-specific
- Mikrometer-Einstelllehre (Standard)/Micrometer setting gauge (standard)
- Gewindespezifische Einstelllehre (Optional)/Thread specific setting gauge (optional)

Einsatzparameter / Application parameters

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die für individuelle Fälle angepasst werden müssen. Please note that this information represents standard values which must be adapted to the individual cases.

Rollgeschwindigkeit/Rolling speed	30–80 m/min
Schmierung/Lubrication	Emulsion oder Öl; eine Filterung des Schmiermediums (< 40 µm) kann die Oberflächenqualität und die Lebensdauer des Werkzeuges verbessern Emulsion or oil; filtration of the lubricant (<40 µm) can improve the surface quality and the tool life

Beispiel Gewinde UNJF 5/16"-24 Example Thread UNJF 5/16"-24

Gewindelänge Thread length	19,5 mm 19.5 mm
Werkstoff Material	3.7164 3.7164
Rollgeschwindigkeit Rolling speed	40 m/min 40 m/min
Drehzahl Spindle speed	1750/min 1750 r.p.m.
Vorschub Feed	0,20 mm 0.20 mm
Bearbeitungszeit Machining time	1,0 s 1.0 sec.
Kühlung/Schmierung Lubrication	Öl Emulsion

Zubehör / Accessories:

Mikrometer-Einstelllehre
Micrometer setting gauge

