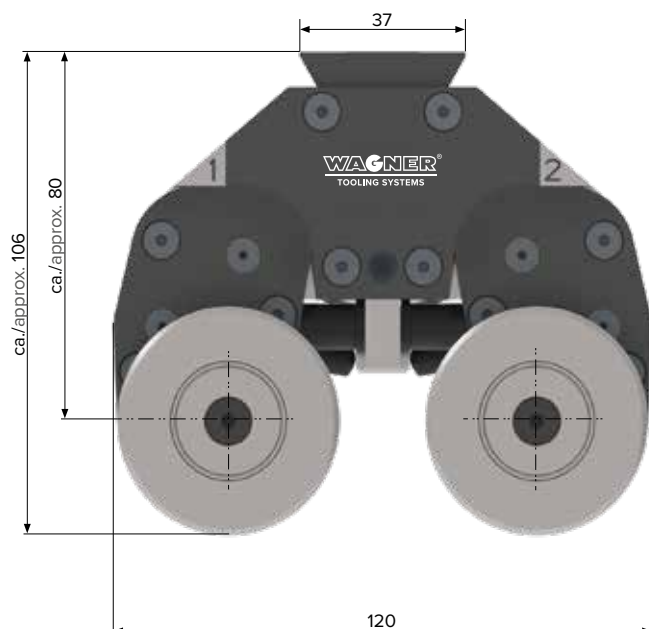




## Tangential-Rollsystem B13-VB

### Tangential rolling system B13-VB



#### Tangential-Rollsystem B13-VB/Tangential rolling system B13-VB

|                                                       |                  |
|-------------------------------------------------------|------------------|
| Gewicht Werkzeug mit Rollen/Weight of tool with rolls | 4.5 kg           |
| Gewicht Adapter/Weight of adapter                     | ca./approx. 2 kg |
| Max. Vorschubkraft/Max. feed force                    | 4000 N           |

|                                                                                              | mm   | Zoll/Inch  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|------|------------|
| Regelgewinde Ø/Standard thread Ø                                                             | 3–10 | 0.12–0.395 |
| Feingewinde Ø/Fine thread Ø                                                                  | 3–24 | 0.12–0.945 |
| Max. Steigung/Pitch max.                                                                     | 1.5  | 0.06       |
| Max. Gewindelänge (minus 2 × Gewindesteigung)<br>Max. thread length (minus 2 × Thread pitch) | 17*  | 0.67       |

#### Erforderliche Werkzeugausstattung/Required Accessories

- Adapter maschinenspezifisch/Adapter machine-specific
- Mikrometer-Einstelllehre (Standard)/Micrometer setting gauge (standard)
- Gewindespezifische Einstelllehre (Optional)/Thread specific setting gauge (optional)

#### Einsatzparameter/ Application parameters

**Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die für individuelle Fälle angepasst werden müssen. Please note that this information represents standard values which must be adapted to the individual cases.**

|                                   |                                                                                                                                                                                                                                                     |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Rollgeschwindigkeit/Rolling speed | 30–80 m/min                                                                                                                                                                                                                                         |
| Schmierung/Lubrication            | Emulsion oder Öl; eine Filterung des Schmiermediums (< 40 µm) kann die Oberflächenqualität und die Lebensdauer des Werkzeuges verbessern<br>Emulsion or oil; filtration of the lubricant (<40 µm) can improve the surface quality and the tool life |

#### Beispiel Gewinde M12 Example Thread M12

|                                      |                         |
|--------------------------------------|-------------------------|
| Gewindelänge<br>Thread length        | 16 mm<br>16 mm          |
| Werkstoff<br>Material                | 3.4365<br>3.4365        |
| Rollgeschwindigkeit<br>Rolling speed | 50 m/min<br>50 m/min    |
| Drehzahl<br>Spindle speed            | 1500/min<br>1500 r.p.m. |
| Vorschub<br>Feed                     | 0,22 mm<br>0.22 mm      |
| Bearbeitungszeit<br>Machining time   | 1,3s<br>1.3 sec.        |
| Kühlung/Schmierung<br>Lubrication    | Öl<br>Emulsion          |

#### Zubehör/ Accessories:

Mikrometer-Einstelllehre  
Micrometer setting gauge

