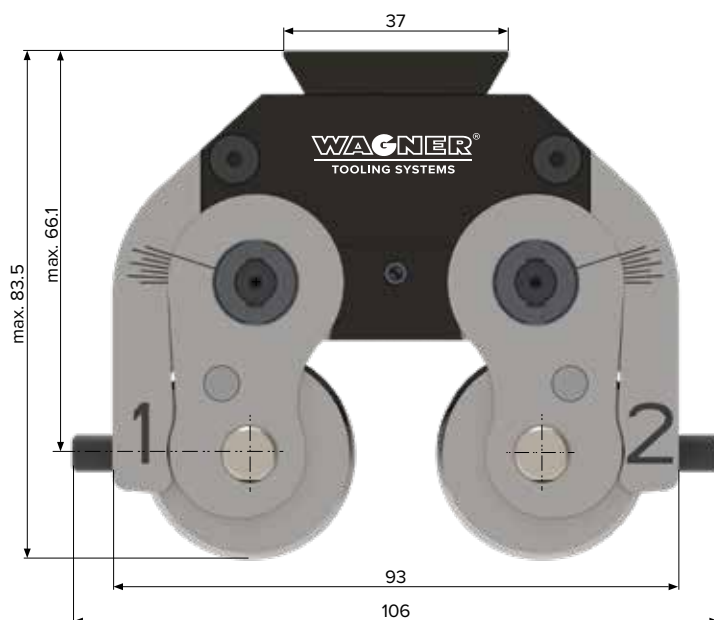




Tangential-Rollsystem B11

Tangential rolling system B11



* Mit Rollenform DR1: 19.3 mm

* With rolls DR1: 19.3 mm

Tangential-Rollsystem B11/Tangential rolling system B11

Gewicht Werkzeug mit Rollen/Weight of tool with rolls	1.9 kg
Gewicht Adapter/Weight of adapter	ca./approx. 1.7 kg
Max. Vorschubkraft/Max. feed force	2500 N

	mm	Zoll / Inch
Regelgewinde Ø/Standard thread Ø	2–16	0.08–0.63
Feingewinde Ø/Fine thread Ø	2–16	0.08–0.63
Max. Steigung/Pitch max.	2	0.08
Max. Gewindelänge (minus 2 × Gewindesteigung) Max. thread length (minus 2 × Thread pitch)	15.8*	0.62
Abstand Rolle bis Werkzeugkante Clearance from roll to tool edge	10.1	0.4

*Rollen DR1 = 14,2 mm (siehe Seite 388) / *Rolls DR1 = 14.2 mm (see page 388)

Erforderliche Werkzeugausstattung/Required Accessories

- Adapter maschinenspezifisch/Adapter machine-specific
- Mikrometer-Einstelllehre (Standard)/Micrometer setting gauge (standard)
- Gewindespezifische Einstelllehre (Optional)/Thread specific setting gauge (optional)

Einsatzparameter / Application parameters

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die für individuelle Fälle angepasst werden müssen. Please note that this information represents standard values which must be adapted to the individual cases.

Rollgeschwindigkeit/Rolling speed	30–80 m/min
Schmierung/Lubrication	Emulsion oder Öl; eine Filterung des Schmiermediums (< 40 µm) kann die Oberflächenqualität und die Lebensdauer des Werkzeuges verbessern Emulsion or oil; filtration of the lubricant (<40 µm) can improve the surface quality and the tool life

Beispiel Gewinde G1/4" Example Thread G1/4"

Gewindelänge Thread length	5 mm 5 mm
Werkstoff Material	1.4571 1.4571
Rollgeschwindigkeit Rolling speed	50 m/min 50 m/min
Drehzahl Spindle speed	1300/min 1300 r.p.m.
Vorschub Feed	0,20 mm 0.20 mm
Bearbeitungszeit Machining time	1,2 s 1.2 sec.
Kühlung/Schmierung Lubrication	Öl Emulsion

Zubehör / Accessories:

Mikrometer-Einstelllehre
Micrometer setting gauge

