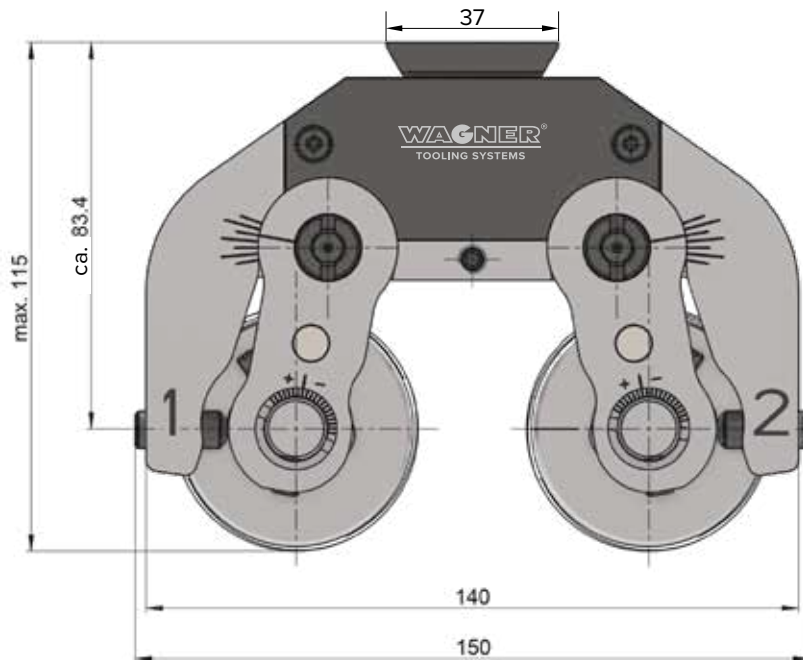




Tangential-Rollsysteme B16 und B16-F



* Mit Rollenform DR1: 25,6 mm

Tangential-Rollsysteme B16 und BF16-F

Gewicht Werkzeug mit Rollen	3,7 kg
Gewicht Adapter	ca. 2 kg
Max. Vorschubkraft	5700 N

	mm	Zoll
Regelgewinde Ø	6–22	0,25–0,875
Feingewinde Ø	6–45	0,25–1,75
Max. Gewindelänge (minus 2 × Gewindesteigung)	25,5	1
Abstand Rolle bis Werkzeugkante	13,5	0,531

Erforderliche Werkzeugausstattung

- Adapter maschinenspezifisch
- Mikrometer-Einstelllehre (Standard)
- Gewindespezifische Einstelllehre (Optional)

Einsatzparameter

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die für individuelle Fälle angepasst werden müssen.

Rollgeschwindigkeit	30–80 m/min
Schmierung	Emulsion oder Öl; eine Filterung des Schmiermediums ($< 40 \mu\text{m}$) kann die Oberflächenqualität und die Lebensdauer des Werkzeuges verbessern

Beispiel Gewinde UNJF 5/16"-24

Gewindelänge	19,5 mm
Werkstoff	3.7164
Rollgeschwindigkeit	40 m/min
Drehzahl	1750/min
Vorschub	0,20 mm
Bearbeitungszeit	1,0 s
Kühlung/Schmierung	Emulsion

Mikrometer-Einstelllehre:

