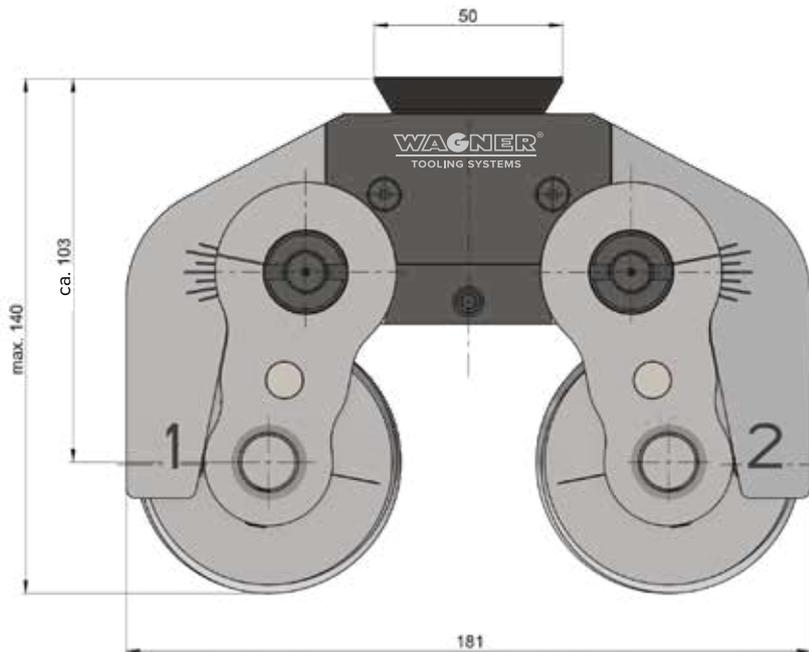




Tangential-Rollsysteme B19 und B19-F



* Mit Rollenform DR1: 34,6 mm

Tangential-Rollsysteme B19 und B19-F

Gewicht Werkzeug mit Rollen	7,5 kg
Gewicht Adapter	ca. 3 kg
Max. Vorschubkraft	9800 N

	mm	Zoll
Regelgewinde Ø	8–27	0,3125–1
Feingewinde Ø	8–52	0,3125–2
Max. Gewindelänge (minus 2 × Gewindesteigung)	31	1,22
Abstand Rolle bis Werkzeugkante	16,5	0,65

Beispiel Gewinde M48 × 2

Gewindelänge	14 mm
Werkstoff	1.7225
Rollgeschwindigkeit	40 m/min
Drehzahl	270/min
Vorschub	0,25 mm
Bearbeitungszeit	4,5 s
Kühlung/Schmierung	Öl

Erforderliche Werkzeugausstattung

- Adapter maschinenspezifisch
- Mikrometer-Einstelllehre (Standard)
- Gewindespezifische Einstelllehre (Optional)

Einsatzparameter

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die für individuelle Fälle angepasst werden müssen.

Rollgeschwindigkeit	30–80 m/min
Schmierung	Emulsion oder Öl; eine Filterung des Schmiermediums (< 40 µm) kann die Oberflächenqualität und die Lebensdauer des Werkzeuges verbessern

Mikrometer-Einstelllehre:

