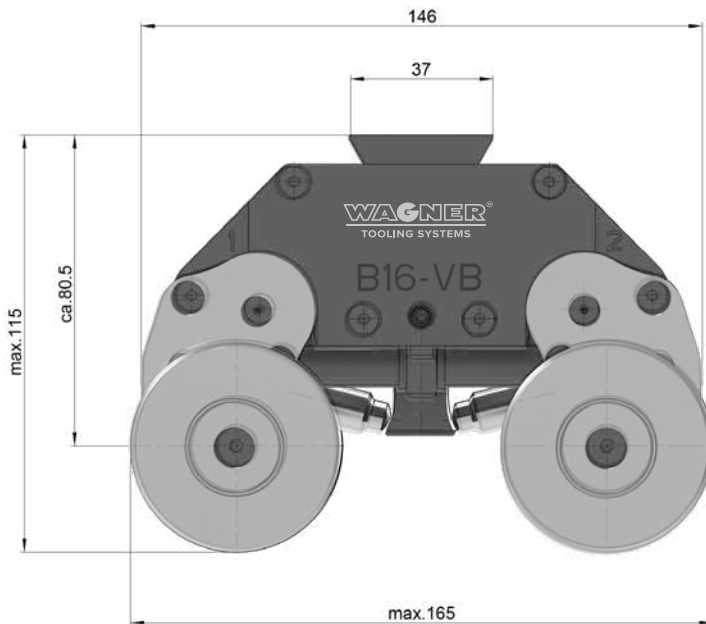




Tangential-Rollsystem B16-VB



Tangential-Rollsystem B16-VB

Gewicht Werkzeug mit Rollen	5,4 kg
Gewicht Adapter	ca. 2,0 kg
Max. Vorschubkraft	4000 N

	mm	Zoll
Regelgewinde Ø	8–16	0,315–0,625
Feingewinde Ø	8–42	0,5–1,625
Max. Gewindelänge (minus 2 × Gewindesteigung)	20	0,787

Erforderliche Werkzeugausstattung

- Adapter maschinenspezifisch
- Mikrometer-Einstelllehre (Standard)
- Gewindespezifische Einstelllehre (Optional)

Einsatzparameter

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die für individuelle Fälle angepasst werden müssen.

Rollgeschwindigkeit	30–80 m/min
Schmierung	Emulsion oder Öl; eine Filterung des Schmiermediums ($< 40 \mu\text{m}$) kann die Oberflächenqualität und die Lebensdauer des Werkzeuges verbessern

Beispiel Gewinde UNEF 3/4"-20

Gewindelänge	6 mm
Werkstoff	1.4404
Rollgeschwindigkeit	40 m/min
Drehzahl	700/min
Vorschub	0,21 mm
Bearbeitungszeit	2,8 s
Kühlung/Schmierung	Öl

Mikrometer-Einstelllehre:

