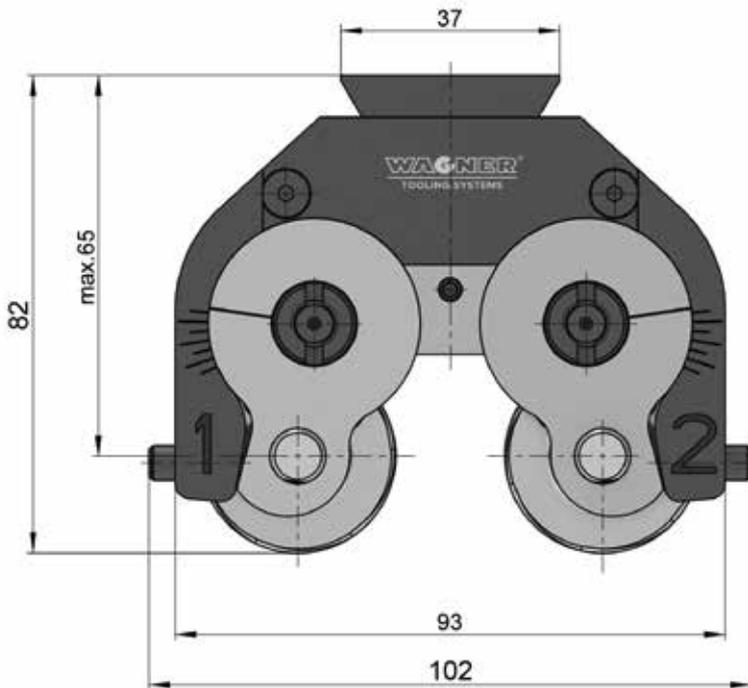




Tangential-Rollsystem B10



* Mit Rollenform DR1: 19,2 mm

Tangential-Rollsystem B10

Gewicht Werkzeug mit Rollen	1,9 kg
Gewicht Adapter	ca. 1,7 kg
Max. Vorschubkraft	2500 N

	mm	Zoll
Regelgewinde Ø	2–16	0,08–0,625
Feingewinde Ø	2–16	0,08–0,625
Max. Gewindelänge (minus 2 × Gewindesteigung)	19	0,75
Abstand Rolle bis Werkzeugkante	10,1	0,39

Beispiel Gewinde G1/4"

Gewindelänge	5 mm
Werkstoff	1.4571
Rollgeschwindigkeit	50 m/min
Drehzahl	1300/min
Vorschub	0,20 mm
Bearbeitungszeit	1,2 s
Kühlung/Schmierung	Emulsion

Erforderliche Werkzeugausstattung

- Adapter maschinenspezifisch
- Mikrometer-Einstelllehre (Standard)
- Gewindespezifische Einstelllehre (Optional)

Einsatzparameter

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die für individuelle Fälle angepasst werden müssen.

Rollgeschwindigkeit	30–80 m/min
Schmierung	Emulsion oder Öl; eine Filterung des Schmiermediums (< 40 µm) kann die Oberflächenqualität und die Lebensdauer des Werkzeuges verbessern

Mikrometer-Einstelllehre:

