

# Dreischneiden-Drehkopf

Schnell und präzise Durchmesser reduzieren:

- Zentrale Durchmesser-Feineinstellung
- Drehbereich 2 - 16 mm
- hohe Durchmesser-Reduzierungen in einem Arbeitsgang
- hohe Drehgenauigkeiten und sehr gute Oberflächen
- für Kleinserien und Massendrehteile
- Stillstehend und rotierend einsetzbar



Der **DSD 16** wird mit drei präzisionsgeschliffenen **WAGNER®**-Hartmetall-Wendepplatten oder mit handelsüblichen Wendepplatten (Formen **SMCT** oder **CCMT**) bestückt.

Gegenüber üblichen Werkzeugen mit nur einer Schneide gibt das dem **DSD 16** einen wesentlichen Vorsprung.

Höhere Zerspanleistung: Die drei Hartmetall-Wendepplatten ergeben eine Spanaufteilung in drei gleiche Teile. Die Spandicke an einer Schneide beträgt nur ein Drittel des Gesamtvorschubs. Daraus ergibt sich die Möglichkeit, deutlich höhere Vorschübe zu fahren.

Genauigkeit: Das Werkstück wird durch die drei Schneiden optimal zentriert. Dadurch sind auch bei großen Ausspannlängen Drehgenauigkeiten von 0,01 - 0,02 mm im Durchmesser erreichbar.

**Das Einbauen der Wendepplatten in die Halter** ist aufgrund der eindeutig fixierten Position schnell und einfach durchzuführen.

**Der Drehdurchmesser** lässt sich im 2-mm-Raster voreinstellen, da die drei Wendepplattenhalter und die drei Schieber am **DSD 16** eine Präzisionsverzahnung mit einer 1-mm-Teilung haben.

**Die Durchmesser-Feineinstellung** erfolgt für alle drei Wendepplatten-Halter zentral. Durchmesser-Korrekturen lassen sich daher leicht in der Maschine durchführen.

**Werkstoffe und Formen:**

- alle zerspanbaren Werkstoffe, auch Holz und Kunststoffe
- das Ausgangsmaterial kann rund, vier- oder sechskantig, gewalzt oder gezogen sein.

## Werkzeug-Programm:

- Seitenrollwerkzeuge
- Gewinderollköpfe
- Gewindeschneidköpfe
- ✓ **Mehrschneiden-Drehköpfe**
- Angetriebene Werkzeuge

**Präziser**

**Schneller**

**Preisgünstiger**

**Robuster**



**WAGNER®-Werkzeugsysteme  
Müller GmbH**

Gutenbergstraße 4/1  
D-72124 Pliezhausen  
Telefon 071 27 / 97 33 00  
Telefax 071 27 / 97 33 90  
www.wagner-werkzeug.de  
info@wagner-werkzeug.de

## Dreischneiden-Drehkopf

Wir haben den Dreh' raus.

Der DSD 16 kann **stillstehend** auf Ein- oder Mehrspindel-Drehautomaten sowie auf CNC-Drehmaschinen eingesetzt werden, oder ist **rotierend** für den Einsatz auf rechtsdrehenden Rundtakt-, Schaltteller-, Ring- oder Drehautomaten sowie Transfer- und Sondermaschinen geeignet.

Zur Aufnahme in die Werkzeugträger liefern wir Ihnen verschiedene Schäfte bzw. Flansche.

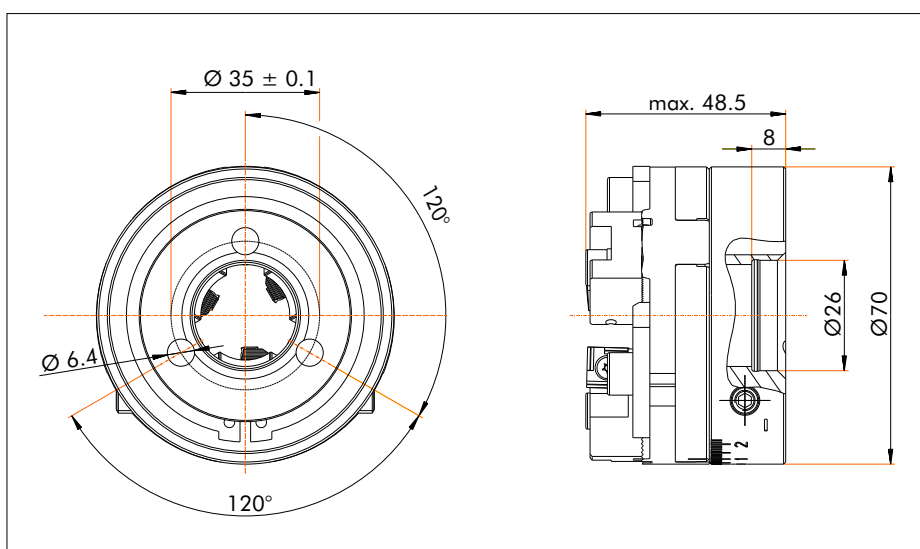
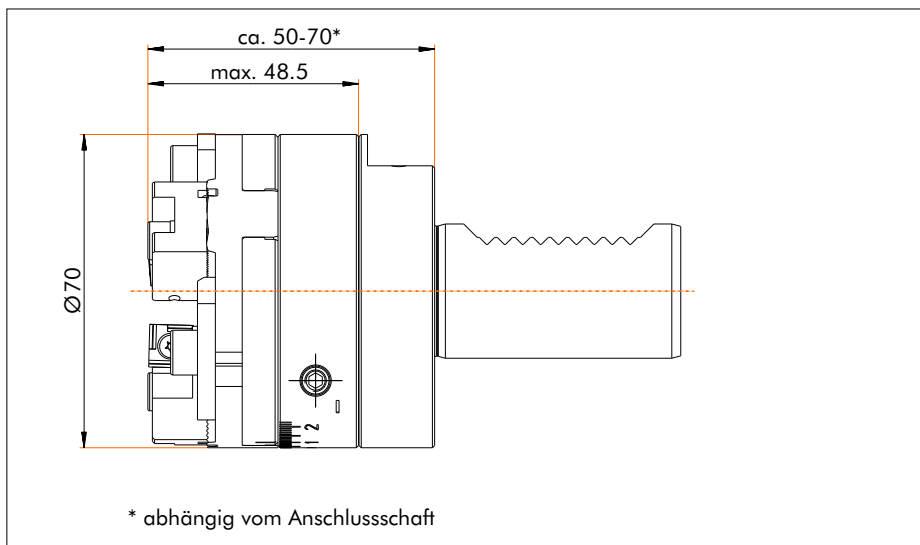


Der **WAGNER**-Dreischneiden-Drehkopf mit VDI-Schaft



Der **WAGNER**-Dreischneiden-Drehkopf mit KM-Schaft

### Baumaße



Wendeplattenhalter mit SCMT-, CCMT- und **WAGNER**-Wendeplatten

**WAGNER**<sup>®</sup>-Werkzeugsysteme  
**Müller GmbH**

Gutenbergstraße 4/1

D - 72124 Pliezhausen

Telefon 071 27 / 97 33 00

Telefax 071 27 / 97 33 90

[www.wagner-werkzeug.de](http://www.wagner-werkzeug.de)

[info@wagner-werkzeug.de](mailto:info@wagner-werkzeug.de)