

Su compañero competente para herramientas para la fabricación de roscas así como trabajos de torneado y fresado.



Cabezal de roscar

La probada técnica del arranque de virutas:

- para todo tipo de roscas
- amplio campos de trabajos
- rentable por medio del reafilado de los peines
- sistemas rotativos o estacionario



Cabezal de tornear de cuchillas múltiples

Reducción de diámetro rápido y preciso:

- 4 plaquitas de metal duro („Forma“ SCMT, CCGT y especial)
- por pasada de trabajo hasta 10 mm en Ø
- alta exactitud de torneado y superficie perfecta mediante el levantamiento de la cuchilla al retroceso



Cabezal de laminar rosca axial

Técnica de deformación racional:

- para todos los tipos de roscas
- abertura automática
- alta calidad de los flancos de rosca
- amplio campo de trabajos
- sistema rotativo o fijo



Laminador de rosca tangencial

Técnica de laminación racional para rosca:

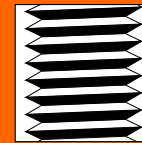
- detrás de una balona
- hasta muy cerca de la balona
- con muy corta longitud de rosca
- con salida de rosca corta



Porta-Herramientas motorizados

Axial o radial, eje desplazado, reducido o desplazado hacia atrás y ajuste angular:

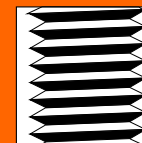
- para taladrar o fresar
- con o sin refrigeración interior
- cabezales de regulación angular



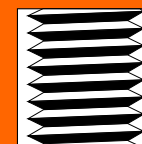
rápido
flexible
económico



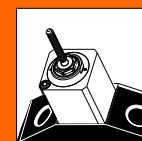
preciso
robusto
rápido



abertura automática
axial
racional



tangencial
racional



preciso
robusto
probado



Su
respuesta por fax