

# Номенклатура выпускаемых изделий



# Обзор инструментов, изготавливаемых компанией «Wagner Werkzeug»:

## Резьбонарезная головка



### Преимущества:

- самооткрывающаяся, при обратном ходе не соприкасаясь с резьбой
- свободный сход стружки
- различные виды резьбы
- заменяемые резьбонарезные гребенки и державки
- экономичность вследствие перетачиваемых гребенок
- адаптивная геометрия лезвий

### Резьба:

- цилиндрическая и коническая резьба со сбегом резьбы
- резьба вплоть до большого диаметра бурта

### Объем партий изделий:

- небольшие и средние партии
- серийное производство

### Типы:

в продаже имеются невращающиеся и вращающиеся головки

### Станки:

- при вращающейся обрабатываемой детали невращающийся тип
- при невращающейся обрабатываемой детали вращающийся тип
- подходит для токарных, резьбонакатных и специальных станков, а также различных устройств для обработки

### Материал:

подходит для поддающихся обработке резанием материалов

### Предварительная обработка:

- предварительная обточка обрабатываемых деталей до номинального размера
- обрабатываемые детали могут быть чуть больше
- обтачиваемые детали могут быть откованы, откатаны или отлиты



## Резьбонакатная головка



### Преимущества:

- самооткрывающаяся, при обратном ходе не соприкасаясь с резьбой
- высокое качество поверхности боковой стороны профиля резьбы
- различные виды резьбы вследствие заменяемых роликов и держателей

### Резьба:

- цилиндрическая и коническая резьба со сбегом резьбы
- для резьбы, подвергающейся большой нагрузке

### Объем партий изделий:

- большие партии
- серийное производство

### Типы:

в продаже имеются невращающиеся и вращающиеся головки

### Станки:

- при вращающейся обрабатываемой детали невращающийся тип
- при невращающейся обрабатываемой детали вращающийся тип
- подходит для токарных, резьбонакатных и специальных станков, а также различных устройств для обработки

### Материал:

подходит для материалов, поддающихся холодной обработке давлением

### Предварительная обработка:

необходима точная предварительная обточка



## Инструмент боковой накатки резьбы



### Преимущества:

- для резьбы за буртом
- для резьбы вплоть до бурта
- очень короткая резьба
- резьба с очень коротким сбегом
- нанесение резьбы на несвободный конец изделия

### Резьба:

- цилиндрическая и коническая резьба со сбегом резьбы
- для резьбы, подвергающейся большой нагрузке

### Объем партий изделий:

- большие партии
- серийное производство

### Типы:

-

### Станки:

- необходимы вращающиеся обрабатываемые детали
- для токарных станков, многошпиндельных токарных автоматов

### Материал:

подходит для материалов, поддающихся холодной обработке давлением

### Предварительная обработка:

необходима точная предварительная обточка



# Обзор инструментов, изготавливаемых компанией «Wagner Werkzeug»:



## Многолезвийные вращающиеся головки (MSD+DSD)



### Преимущества:

- многократное сокращение диаметра за один проход
- диаметр токарной обработки до Ø 30 мм
- высокая точность обточки и очень хорошие поверхности благодаря функции открывания (только MSD)
- до 9 мм в диаметре за один проход
- центральная точная установка диаметра

### Резьба:

-

### Объем партий изделий:

- мелкосерийное производство
- серийное производство

### Типы:

- в продаже имеются невращающиеся и вращающиеся головки
- с 3 или 4 неперетачиваемыми пластинами из твердого сплава

### Станки:

подходит для токарных, резьбонакатных и специальных станков, а также различных устройств для обработки

### Материал:

подходит для поддающихся обработке резанием материалов

### Предварительная обработка:

-



## Приводные инструменты



### Типы:

- аксиальные
- радиальные
- со смещенными осями
- укороченные
- со смещением головки
- с внутренним подводом СОЖ
- без внутреннего подвода СОЖ
- головки с индексируемым углом
- специальные головки

### Характеристики:

- для сверления или фрезерования
- точность вращения шпинделя  $\leq 0,005$  мм
- шпиндель на высокоточных подшипниках качения
- лабиринтное уплотнение
- высокоточное зубчатое зацепление

### Сфера применения:

Использование в револьверных головках следующих производителей:

- «SAUTER»
- «DIPLOMATIC»
- «INDEX»
- «CITIZEN-BOLEY»
- «EMCO»
- «BARUFFALDI»
- «OKUMA»
- «NAKAMURA»
- «MORI-SEIKI»
- использование в револьверных головках других производителей по запросу.



## Компания



Гутенбергштр. 4/1  
72124 Плицхаузен, ФРГ  
Тел.: + 49 71 27 97 33 00  
Телефакс: + 49 71 27 97 33 90

info@wagner-werkzeug.de  
www.wagner-werkzeug.de

Компания «WAGNER® Werkzeugsysteme Müller GmbH» – специалист в области изготовления высокоточных инструментов для рационального нарезания наружной резьбы.

Компания является частью группы компаний «Müller», в которую входят компания по продажам в Швейцарии и собственная токарная мастерская.

Благодаря непрерывным разработкам наших инженеров наша продукция считается одной из самых современных в мире.

Каждое из наших изделий изготавливается для Вас со швабской основательностью и с целью удовлетворения растущих потребностей современного рынка.

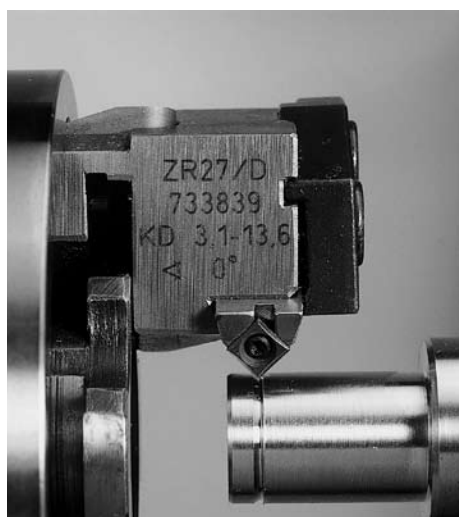
**Менеджер-консультант по работе с клиентами из стран Восточной Европы:**

Андрé Морадян

Тел.: +49 71 27 97 33 39  
Моб.: +49 1 52 21 84 99 87

andre.moradian@wagner-werkzeug.de

## Разнообразные возможности использования



**Прорезание с помощью резьбонарезной головки «WAGNER®»**

Резьбонарезная головка способом прорезки может резать параллельные профили. Преимущества такой прорезки состоят в том, что деталь аксиально обрабатывается со всех четырех сторон одновременно. Таким образом, деформация под воздействием сил резания исключается.

Возможные задачи: волнообразные канавки, O-образные кольцевые канавки или несколько канавок друг за другом.



**Редукционное продавливание с помощью резьбонакатной головки «WAGNER®»**

Резьбонакатная головка и боковой накатный инструмент могут использоваться не только для выполнения классических производственных задач.

Более того, их настоящие преимущества проявляются во время использования в более широких областях: редукционное продавливание труб, выравнивание поверхностей и переходов, продольная накатка и накатывание перекрестно-косых рифлений, а



**Желобчатая гибка с помощью бокового накатного инструмента «WAGNER®»**

так же желобчатая гибка труб, формирование конуса, разгонная штамповка, отгибание края труб, развальцовка обточенных деталей в трубы – это только некоторые примеры тех многочисленных задач, которые могут быть выполнены с помощью инструментов «WAGNER®».

Возможно практически все. Обращайтесь к нам, и мы с удовольствием разработаем решения Ваших индивидуальных задач.