

PROGRAM PRODUKCJI



Program produkcji Produkty WAGNER® - przegląd:

Głowice nacinające gwint



Zalety:

- automatyczne otwieranie umożliwia bezdotykowy powrót
- wolny odpływ wiórów
- duży zakres gwintowania dla jednej głowicy
- dzięki wymyślanym nożom i uchwytom nożowym
- opłacalne dzięki możliwości ostrzenia noży
- możliwość ustawiania geometrii nacinania

Gwint:

- cylindryczne i stożkowe gwinty z wolnym wyjściem gwintu
- gwinty blisko kołnierza

Wydajność:

- małe do średnich ilości
- produkcja seryjna

Typ budowy:

Stałe lub obrotowe

Maszyny:

- dla obracającego się detalu typ stały głowicy
- dla detalu stałego typ obrotowy głowicy
- przeznaczone dla tokarek, maszyn gwintujących, maszyn specjalnych

Materiał:

Materiał skrawający

Przygotowanie:

- przetoczenie detalu na wymiar nominalny
- detale mogą mieć małe naddatki
- detale kute, walcowane, odlewane



Głowice rolujące gwint



Zalety:

- automatyczne otwieranie umożliwia bezdotykowy powrót
- wysoka jakość powierzchni nośnej gwintu
- duży zakres gwintowania dla jednej głowicy
- dzięki wymyślanym nożom i uchwytom nożowym

Gwint:

- cylindryczny i stożkowy z wolnym wyjściem gwintu
- dla gwintów z dużymi obciążeniami

Wydajność:

- duże ilości
- produkcja seryjna

Typ budowy:

Stałe lub obrotowe

Maszyny:

- dla obracającego się detalu typ stały głowicy
- dla detalu stałego typ obrotowy głowicy
- przeznaczone dla tokarek, maszyn gwintujących, maszyn specjalnych

Materiał:

Materiał formowany na zimno

Przygotowanie:

Konieczne dokładne przetoczenie



Boczne rolowanie gwintu



Zalety:

- dla gwintów za kołnierzem
- gwinty blisko kołnierza
- bardzo krótkie gwinty
- gwinty z bardzo krótkim wyjściem
- gwinty przy braku wolnego wyjścia

Gwint:

- cylindryczny i stożkowy z wolnym wyjściem gwintu
- dla gwintów z dużymi obciążeniami

Wydajność:

- duże ilości
- produkcja seryjna

Typ budowy:

-

Maszyny:

- konieczny obracający się detal
- dla tokarek i automatów wielowrzecionowych

Materiał:

Materiał formowany na zimno

Przygotowanie:

Konieczne dokładne przetoczenie



Głowica wielotnąca (MSD+DSD)



Zalety:

- duża redukcja średnicy w jednym przejściu“
- zakres toczenia do Ø 30 mm
- wysoka dokładność toczenia i bardzo dobra jakość powierzchni dzięki funkcji otwarcia (tylko MSD)
- redukcja do 9 mm na średnicy w jednym przejściu
- centralne ustawianie średnicy

Gwint:

-

Wydajność:

- małe serie
- detale masowe

Typ budowy:

- stałe lub obrotowe
- z 3 lub 4 płytkami

Maszyny:

Zastosowanie do tokarek, maszyn specjalnych

Materiał:

Materiał skrawający

Przygotowanie:

-



Napędzane narzędzia



Typy:

- osiowe
- kątowe
- przesunięte w osi
- skrócone
- cofnięte
- z wewnętrznym chłodzeniem
- bez wewnętrznego chłodzenia
- ustawiane kątowno głowice
- głowice specjalne

Właściwości:

- do wiercenia lub frezowania
- dokładność ruchu obrotowego wrzecionka
- ≤ 0,005 mm
- precyzyjne łożysko
- pierścień uszczelniający Labyrinth
- bardzo dokładne zazębienie

Zastosowanie:

Do głowic następujących producentów:

- SAUTER
- DUPLOMATIC
- INDEX
- CITIZEN-BOLEY
- EMCO
- BARUFFALDI
- OKUMA
- NAKAMURA
- MORI-SEIKI
- inne na zapytanie



O firmie



WAGNER®Werkzeugsysteme Müller GmbH jest specjalistą w racjonalnej i efektywnej produkcji gwintów zewnętrznych.

Firma jest częścią grupy Müller, do której należą również przedsiębiorstwo w Szwajcarii oraz wydział obróbki.

Innowacje naszego działu technicznego gwarantują, że technika którą Państwu oferujemy, należy do przodujących w świecie.

Każdy z naszych produktów opracowywany jest z niemiecką dokładnością, aby sprostać wymogom rynku.

André Moradian

Gutenbergstraße 4/1
D - 72124 Pliezhausen

Telefon +49 71 27 97 33 39
Mobile +49 1 52 21 84 99 87
Telefax +49 71 27 97 33 90

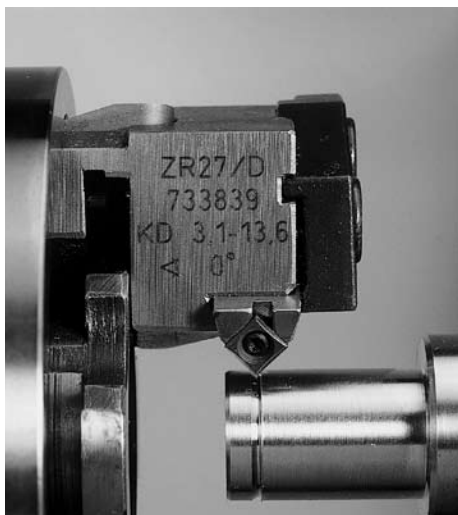
andre.moradian@wagner-werkzeug.de

www.wagner-werkzeug.de

Państwa partner na Polskę:

TML Technologie
Telefon 501 89 79 19
poczta@tml-technologie.pl

Wielorakie zastosowania



Wcinanie z głowicą gwintującą WAGNER®

Głowica gwintująca oferuje nacinanie profili. Ma to zaletę, że materiał obrabiany jest z 4 stron jednocześnie. W ten sposób nie dochodzi do uginania w momencie nacinania. Możliwe zastosowania: rowki, wcięcia pod O-Ringi i wiele rowków jeden za drugim.



Przewężanie z głowicą rolującą WAGNER®

Głowica rolująca gwint i głowica do boczego rolowania gwintu nadają się nie tylko do klasycznych zastosowań. Do zalet należą: Przewężanie rur, wygładzanie powierzchni i przejść, radełkowanie i radełkowanie krzyżowe skośne jak również rowkowanie rur, formowa



Rowkowanie z bocznym rolowaniem gwintu WAGNER®

nie stożków, zaginanie obrzeży, zawijanie obwodowo obrzeży rur, wwalcowywanie elementów w rurę Wszystko to oferują narzędzia WAGNER®. Prawie wszystko jest możliwe. Prosimy pytać, opracujemy chętnie rozwiązania pod Państwa indywidualne potrzeby.