

Seitenrollwerkzeug

Die spanlose Umformtechnik für:

- Gewinde hinter einem Bund
- Gewinde bis dicht an einen Bund
- sehr kurze Gewinde
- Gewinde mit sehr kurzem Auslauf
- Gewinde, wo eine axiale Bearbeitung aus Platzgründen nicht möglich ist
- Gewinde bei nicht freiem Werkstückende



Das Seitenrollwerkzeug ist eine geniale Erfindung. Es wird mit dem Know-how des Spezialisten WAGNER[®]-Werkzeugsysteme Müller GmbH in Pliezhausen gefertigt. Mit diesem tangential arbeitenden Werkzeug erzeugen Sie Gewinde höchster Oberflächengüte bei kürzesten Bearbeitungszeiten. Die gerollten Gewinde sind wegen ihres nicht unterbrochenen Faserverlaufs für größte Belastungen geeignet.

Die Gewinderollen sind dem zu rollenden Gewinde in Durchmesser, Steigung, und Form angepasst. Jedes Rollenpaar ist für eine Gewindeabmessung bestimmt. Der Werkstoff und die Fertigung der Gewinderollen sind für die besonderen Anforderungen der spanlosen Umformtechnik ausgelegt.

Der Adapter ist das Verbindungsstück zwischen dem Seitenrollwerkzeug und der Werkzeugmaschine. Die prismatische Klemmung ermöglicht einen schnellen Werkzeugwechsel und die genaue Positionierung des

Werkzeugs. Die pendelnde Aufnahme des Seitenrollwerkzeugs sorgt für ein selbsttätiges Ausrichten auf die Werkstückmitte.

Gewindearten:

- zylindrische und konische Gewinde
- Rechts- und Linksgewinde
- Regel- und Feingewinde
- Sondergewinde

Werkstoffe und Vorbereitung:

- der Werkstoff ist kaltumformbar
- der erforderliche Ausgangsdurchmesser ist mit der notwendigen Genauigkeit herzustellen

Mengen:

- große Losgrößen
- Serienteile

Werkzeugmaschinen:

- Ein- und Mehrspindel-Drehautomaten mit steuerbaren Seitenschlitten
- CNC-Drehmaschinen

Werkzeug-Programm:

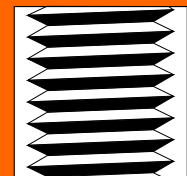
- ✓ **Seitenrollwerkzeuge**
 - Gewinderollköpfe
 - Gewindeschneidköpfe
 - Mehrschneiden-Drehköpfe (MSD)
 - Angetriebene Werkzeuge

Besser

Schneller

Kostengünstiger

Robuster



**WAGNER[®]-Werkzeugsysteme
Müller GmbH**

Gutenbergstraße 4/1

D-72124 Pliezhausen

Telefon 071 27 / 97 33 00

Telefax 071 27 / 97 33 90

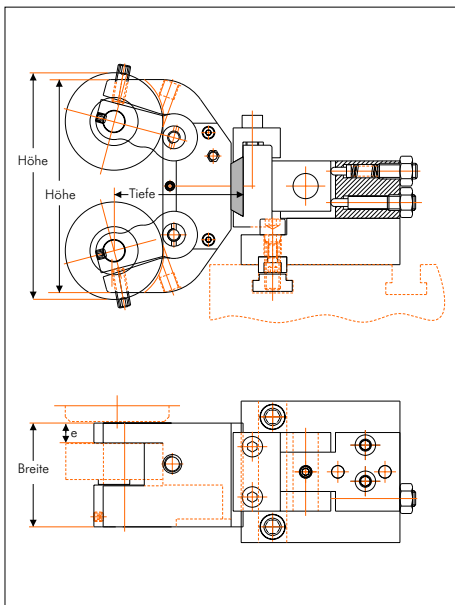
www.wagner-werkzeug.de

info@wagner-werkzeug.de

Seitenrollwerkzeug

Entscheiden Sie sich noch heute für ein WAGNER[®]-Seitenrollwerkzeug:

- WAGNER[®]-Seitenrollwerkzeuge erzielen hohe Standzeiten der Rollen, denn die Rollen sind groß, und der große Umfang bedeutet, dass eine lange Gewindeprofilstrecke zum Verschleiß zur Verfügung steht.
- WAGNER[®]-Seitenrollwerkzeuge rollen hochgenaue Gewindeprofile, denn die Synchronisation der beiden Rollen erfolgt über äußerst stabile Getrieberäder. Mittels einer Justierschraube können die Gewinderollen sehr genau justiert werden. Mit dieser WAGNER[®]-eigenen Ausrüstung wird eine optimale Gewindeabwicklung erzielt.
- WAGNER[®]-Seitenrollwerkzeuge verfügen über eine große Aussparung im Werkzeug und lassen damit den Einbau von optimalen Gewinderollen in Größe und Durchmesser zu.
- Es fallen sehr wenig Ersatzteilkosten an, denn das WAGNER[®]-Seitenrollwerkzeug ist äußerst robust und auf Langlebigkeit ausgelegt. Jede einzelne Komponente erfüllt höchste Ansprüche an Stabilität und Steifigkeit.
- Der Werkzeugkörper der WAGNER[®]-Seitenrollwerkzeuge ist geschlossen und starr, so werden die Kräfte des Umformvorgangs während des Gewinderollens direkt im Werkzeugkörper aufgenommen, ohne dass die Rollen groß belastet werden.



Einsatzbeispiel:

Ein Seitenrollwerkzeug auf dem Seitenschlitten eines Drehautomaten.

Haben Sie besondere Aufgaben zu lösen? Fragen Sie bitte uns.



Das WAGNER[®]-Seitenrollwerkzeug mit einem Adapter mit VDI-Verzahnung für CNC-Drehmaschinen mit Scheibenrevolver



Das WAGNER[®]-Seitenrollwerkzeug in Kurzbauweise für CNC-Drehmaschinen mit Sternrevolver



Das WAGNER[®]-Seitenrollwerkzeug mit Adapter für Ein- und Mehrspindeldrehautomaten mit Seitenschlitten

Typ	Metrisches Regelgewinde Ø	Metrisches Feingewinde Ø	Gewindelänge max.	Gewichte kg		Max. Vorschubkräfte N	Baumaße			Maß »«
				Werkzeug mit Rollen	Adapter		Breite	Höhe	Tiefe	
B 8-W	1,6 - 12	2 - 13	14	1,0	ca. 1,5	1600	36,6	76,2	47,5	6,5
B 10-W	2 - 16	3 - 16	19	2,1	ca. 1,7	2490	50	92	65	10
B 13-W	3 - 22	3 - 30	25,5	3,8	ca. 2,0	4890	66	114	79,5	13
B 15-W	6 - 22	6 - 45	25,5	4,5	ca. 2,0	5700	66,2	135 bis 147	83,4	13
B 18-W	6 - 27	6 - 42	32	7,0	ca. 3,0	6230	79	156	95,5	16
B 36	8 - 33	8 - 56	32	11,5	ca. 4,5	9790	90	200	115	21

Maße in mm

**WAGNER[®] - Werkzeugsysteme
Müller GmbH**

Gutenbergstraße 4/1
D - 72124 Pliezhausen
Telefon 071 27 / 97 33 00
Telefax 071 27 / 97 33 90
www.wagner-werkzeug.de
info@wagner-werkzeug.de