

Gewinderollkopf

Die rationelle spanlose Umformtechnik:

- selbstöffnend für berührungsfreien Rücklauf
- hohe Oberflächengüte der Gewindeflanken
- Gewinde für hohe Belastungen
- große Arbeitsbereiche
- Bauarten umlaufend oder stillstehend



Der Gewinderollkopf ist ein axial arbeitendes Präzisionswerkzeug, das maßhaltige Gewinde höchster Oberflächengüte für größte Belastungen fertigt. Seine exakte Fertigung "Made in Pliezhausen" und der Einsatz von Werkstoffen die für die besonderen Anforderungen der spanlosen Umformtechnik ausgelegt sind, lassen hohe Rollgeschwindigkeiten zu.

Die auswechselbaren Rollenhalter ermöglichen einen großen Arbeitsbereich für jede Baugröße bei Durchmesser und Gewindeart. Sie lassen sich schnell und einfach auswechseln.

Die Gewinderollen sind dem zu rollenden Gewinde in Durchmesser, Steigung und Form angepasst. Der Werkstoff und die Fertigung unserer Gewinderollen bestimmen die wirtschaftliche Gewindeherstellung.

Gewindearten

- Zylindrische und konische Gewinde
- Rechts- und Linksgewinde
- Regel- und Feingewinde

Werkzeugmaschinen

Bearbeitungszentren, Bearbeitungseinheiten, Gewinderollmaschinen, CNC-Drehmaschinen, Ein- und Mehrspindeldrehautomaten, Rundtakt- Transfer- und Sondermaschinen

Werkstoffe und Vorbearbeitung

- der Werkstoff ist kaltumformbar
- der erforderliche Ausgangsdurchmesser ist mit der notwendigen Genauigkeit herzustellen

Mengen

- große Losgrößen
- Serienteile

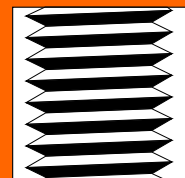
Werkzeug-Programm:

- Seitenrollwerkzeuge
- ✓ **Gewinderollköpfe**
- Gewindeschneidköpfe
- Mehrschneiden-Drehköpfe (MSD)
- Angetriebene Werkzeuge

Schneller

Flexibler

Kostengünstiger



**WAGNER[®] - Werkzeugsysteme
 Müller GmbH**

Gutenbergstraße 4/1
 D-72124 Pliezhausen
 Telefon 071 27 / 97 33 00
 Telefax 071 27 / 97 33 90
 www.wagner-werkzeug.de
 info@wagner-werkzeug.de

Gewinderollköpfe

Eine kluge Entscheidung

- WAGNER[®]-Gewinderollwerkzeuge erzielen hohe Standzeiten der Rollen, denn die Rollen sind groß, und der große Umfang bedeutet, dass eine lange Gewindeprofilstrecke zum Verschleiß zur Verfügung steht
- Es fallen sehr wenig Ersatzteilkosten an, denn das WAGNER[®]-Gewinderollwerkzeug ist äußerst robust und auf Langlebigkeit ausgelegt. Jede einzelne Komponente erfüllt

höchste Ansprüche an Stabilität und Steifigkeit

- Die Maßhaltigkeit von gerollten Gewinden (auch bei Werkstoffen über 1000 N/mm² Zugfestigkeit) ist immer gesichert, denn beim WAGNER[®]-Gewinderollwerkzeug stützen sich die Rollenhalter im geschlossenen Kurvenring ab. Sie nehmen die beim Kaltumformen auftretenden Kräfte auf.

Bauart stillstehend

Typ	Feingewinde Nenn-Ø	Regelgewinde Nenn-Ø	Hauptbaumaße Kopf-Ø / Kopfänge	
RS 10	2,5 - 10	2,5 - 10	66	55
RS 16	3 - 27	3 - 16	88	72
RS 16-VB	6 - 23	6 - 12	88	73
RS 22-2	5 - 36	5 - 24	125	120
RS 27/56	8 - 56	8 - 27	150	109
RS 42	8 - 75	8 - 52	190 - 200	154,5 - 162,5
RS 60-5	32 - 60	-	192	131

- Diese Rollkopftypen sind auch umlaufend einsetzbar

Bauart umlaufend

Typ	Feingewinde Nenn-Ø	Regelgewinde Nenn-Ø	Hauptbaumaße Kopf-Ø / Kopfänge	
RAR 10-2	2,5 - 10	2,5 - 10	66 - 108	109,5
RAR 16-2	3 - 27	3 - 16	88 - 130	126,3
RAR 16-VB	6 - 23	6 - 12	88 - 130	127
RR 22-2	5 - 36	5 - 24	125 - 180	180
RR 27/56	8 - 56	8 - 27	150 - 162	175
RR 42	8 - 75	8 - 52	190 - 238	217,5

Alle Maße in mm



Der WAGNER[®]-Gewinderollkopf RS 60-5 mit 5 Rollen in der Bauart stillstehend



Der WAGNER[®]-Gewinderollkopf RS 16 in der Bauart stillstehend

Einsatzbeispiele



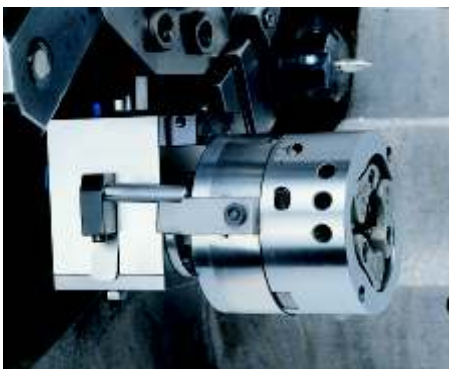
Umlaufender Gewinderollkopf RR 22-2 auf einer Gewinderollmaschine

Flansch- oder Schaftaufnahmen für die Gewinderollköpfe sind in jeglicher Art und Weise lieferbar.

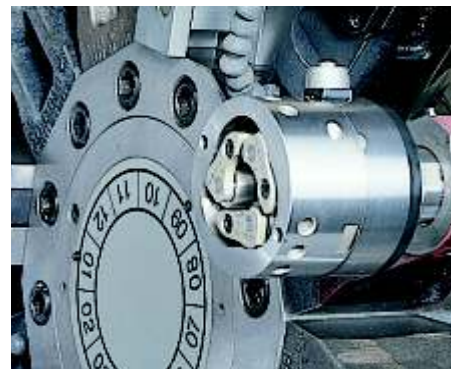
Nennen Sie uns einfach Ihre Wünsche.



Der WAGNER[®]-Gewinderollkopf RAR 10-2 in der Bauart umlaufend



Stillstehender Gewinderollkopf RS 16 mit Schließeinrichtung auf dem Sternrevolver einer CNC-Drehmaschine



Stillstehender Gewinderollkopf RS 16 auf dem Sternrevolver einer CNC-Drehmaschine

**WAGNER[®]-Werkzeugsysteme
Müller GmbH**

Gutenbergstraße 4/1
D - 72124 Pliezhausen
Telefon 071 27 / 97 33 00
Telefax 071 27 / 97 33 90
www.wagner-werkzeug.de
info@wagner-werkzeug.de