



WAGNER[®]
WERKZEUGSYSTEME
MÜLLER GMBH

Im Blickpunkt: Der Gewinn!

Eine komplette Umrüstung auf WAGNER[®]-Seitenrollwerkzeuge brachte der Firma BOSCH einen grandiosen Erfolg.

Hochpräzise Seitenrollwerkzeuge, die schneller, besser und günstiger sind als andere, kommen aus Pliezhausen. Dass dies kein leeres Versprechen ist, weiß man nun auch bei der Firma BOSCH in Bursa/Türkei, einem großen Werk, in dem täglich Gewinde auf hochwertige Bauteile der Dieselmotoren-Einspritzung „Common Rail“ gerollt werden müssen. Dort konnten mit der bisherigen Fertigungsausstattung die Aufgaben nicht zufriedenstellend realisiert werden und Fertigungsleiter Herr Abdurrahman Kaplan fragte bei WAGNER[®] in Pliezhausen an.

Um mit BOSCH in Bursa ins Geschäft zu kommen, mussten von WAGNER[®] folgende Vorgaben erfüllt werden:

- Reduzierung der Kosten für Verschleiß- u. Ersatzteile
- Erhebliche Steigerung der Rollen-Standzeiten
- Senkung der derzeitigen Maschinenstillstandzeiten
- Hochgenaue Gewindeprofile erzeugen
- Enge Plan- und Rundlauf-Toleranz

Diese Anfrage erwies sich für BOSCH als ein Hauptgewinn; WAGNER[®] Werkzeugsysteme, unter dem Dach der Müller Gruppe, kann auf über 100 Jahre in der Gewindewerkzeugfertigung zurückblicken und liefert als einzige Firma alle Werkzeuge für die Herstellung von Außengewinden auf Werkzeugmaschinen aus einer Hand. So war man in Pliezhausen sofort in der Lage, dem türkischen BOSCH-Werk 3 Leihausrüstungen zur Herstellung für die „Common Rail“-Bauteile einsatzfertig zur Verfügung zu stellen. Nach kurzer Beratungs-, Planungs- und Werkzeugbauzeit bestückte WAGNER[®] vorort drei verschiedene Maschinen für 3 verschiedene Gewinde: Auf einem **SCHÜTTE**-Mehrspindler sollten die Gewinde **M17 x 0,75** gefertigt werden, eine **TRAUB**-CNC-Drehmaschine war für **M15 x 0,5** bestimmt und auf der dritten im Bund, einer **EMAG**-Vertikaldrehmaschine, sollte **M27 x 1** gerollt werden. Individuelle Wünsche und Bedürfnisse des Kunden wurden dabei in die neuen Werkzeuge eingearbeitet. Die Werkzeugarme der WAGNER[®]-Seitenrollwerkzeuge wurden so gefertigt, dass auch der größte benötigte Bunddurchmesser mit relativ kleinen Baumaßen des Werkzeugs gerollt werden kann. Dies spart bereits in der Anschaffung Kosten. (Dadurch konnte gegenüber der Vergangenheit die Variantenvielfalt halbiert werden.)



Ein original „Common Rail“-Bauteil, das mit einem WAGNER[®]-Seitenrollwerkzeug gerollt wurde

WAGNER[®] - Werkzeuge:

Schneller - Besser - Günstiger!

Wir halten unser Versprechen.



Ein WAGNER[®]-Seitenrollwerkzeug mit einem Adapter für Ein- oder Mehrspindel-Drehautomaten mit Seitenschlitten

Bitte lesen Sie weiter ▶

Fortsetzung der Erfolgsstory

Eine fachkundige Einweisung in Theorie und Praxis überzeugte das gesamte Bursa-Team von der einfachen und schnellen Handhabung der WAGNER®-Seitenrollwerkzeuge. Bei BOSCH war man mit dem Erstlauf der Werkzeuge sofort zufrieden. Und so konnte Fertigungsleiter Herr Kaplan in seinem Zwischenbericht im September 2003 feststellen:

- ▶ WAGNER®-Seitenrollwerkzeuge erzielen höhere Standzeiten der Rollen, denn die Rollen sind groß, und der große Umfang bedeutet, dass eine lange Gewindeprofilstrecke zum Verschleiß zur Verfügung steht
- ▶ Der Werkzeugkörper der WAGNER®-Seitenrollwerkzeuge ist geschlossen und starr, so werden die Kräfte des Umformvorgangs während dem Gewinderollen direkt im Werkzeugkörper aufgenommen, ohne dass die Rollen groß belastet werden
- ▶ WAGNER®-Seitenrollwerkzeuge rollen hochgenaue Gewindeprofile, denn die Synchronisation der beiden Rollen erfolgt über äußerst stabile Getrieberäder und erzeugt somit eine präzise Gewindeabwicklung
- ▶ WAGNER®-Seitenrollwerkzeuge verfügen über eine große Aussparung im Werkzeug und lassen so den Einbau von optimalen Gewinderollen in Größe und Durchmesser zu
- ▶ Es fallen sehr wenig Ersatzteilkosten an, denn das WAGNER®-Seitenrollwerkzeug ist äußert robust und auf Langlebigkeit ausgelegt. Jede einzelne Komponente erfüllt höchste Ansprüche an Stabilität und Steife

Dann ging man bei Bosch in die Langzeit-Testphase; jedes Werkzeug wurde mit je 5 Rollenpaaren getestet und erzielte auf Antrieb fantastische Zahlen:

1.) Erhöhung der Rollenstandzeiten bis zu 350 %

2.) Verkürzung der Maschinen-Stillstandzeiten um 5 Tage pro Jahr

3.) 50 % weniger Kosten für Ersatz- und Verschleißteile

Am runden Tisch wurde ein neuer Bund besiegelt; WAGNER® Werkzeugsysteme Müller GmbH hatte seine Aufgabe erfüllt, seine Versprechen gehalten und die Erwartungen des Kunden mehr als erfüllt.

Bosch/Bursa arbeitet seitdem mit WAGNER® zusammen und bestellte zu den 3 getesteten Seitenrollwerkzeugen weitere dazu. Nach und nach rüstet man in der Türkei die Maschinen auf die erfolgreiche Gewindetechnologie der WAGNER®-Seitenrollwerkzeuge um. Beim Aufbau dieser Werkzeuge auf die Maschinen erfolgte eine erneute Bestellung über weitere Seitenrollwerkzeuge. Diese Lieferung konnte aufgrund der einfachen Handhabungsweise der WAGNER®-Werkzeuge von den Mitarbeitern selbst in Betrieb genommen werden.

Eine rundum gelungene Sache findet man auf beiden Seiten, und Herr Abdurrahman Kaplan unterstrich die Wichtigkeit dieser neuen Geschäftsbeziehung, indem er das Pliezhäuser Unternehmen während eines Aufenthalts in Deutschland besuchte. In seiner internen Wirtschaftlichkeitsbewertung stellte der Fertigungsleiter der Firma BOSCH, Herr Kaplan, im Herbst 2004 fest: „Die Verbesserungen, die wir durch die Seitenrollwerkzeuge von der Firma WAGNER® bei der Herstellung der „Common Rail“-Gewinde erreicht haben übertreffen unsere Erwartungen bei weitem. Auch die Betreuung durch die Firma WAGNER® in unserem Werk ist vorbildlich. Unsere Anforderungen wurden solide analysiert und auf unsere Bedürfnisse zugeschnitten. Der zeitliche Ablauf hat uns vollstens zufrieden gestellt und wir werden nun prüfen, in welchen weiteren BOSCH-Werken WAGNER®-Werkzeuge eingesetzt werden können. Mit Überzeugung werde ich die Firma WAGNER® Werkzeugsysteme Müller GmbH weiterempfehlen.“



Die Einsatzgebiete der WAGNER® Seitenrollwerkzeuge sind:

- **Gewinde hinter einem Bund**
- **Gewinde bis dicht an einen Bund**
- **sehr kurze Gewinde**
- **Gewinde mit sehr kurzem Auslauf**
- **Gewinde, wo eine axiale Bearbeitung aus Platzgründen nicht möglich ist**
- **Gewinde bei nicht freiem Werkstückende**

Welche Aufgabe haben Sie gerade zu lösen?



Ein „Common Rail“-Bauteil mit dem gerollten Gewinde

**WAGNER®-Werkzeugsysteme
Müller GmbH**

Gutenbergstraße 4/1

D-72124 Pliezhäuser

Phone +49(0)7127 / 973300

Fax +49(0)7127 / 973390

info@wagner-werkzeug.de

www.wagner-werkzeug.de