

**WAGNER®-Werkzeuge: die sinnvolle Entscheidung.
Robust, zuverlässig, schnell und preiswert!**



WAGNER® - Mehrschneiden-Drehkopf
Zum schnellen Reduzieren von Außendurchmessern haben wir unseren MSD konstruiert. Mit seinen 4 Hartmetall-Schneiden kann er mehr Späne drehen als übliche Werkzeuge.
4 Typen
Drehbereich: 2 - 30 mm Ø
Bauarten: stillstehend und umlaufend



WAGNER® - Gewinderollkopf
Für die spanlose Herstellung von sehr sicheren Gewinden gepaart mit Schnelligkeit und günstiger Preisgestaltung bieten wir Ihnen mit unserem Gewinderollkopf.
11 Typen
Gewinde: 3 - 70 mm Ø
Gewindearten: für nahezu alle Gewindearten
Einsatzgebiete: für Serienteile und große Losgrößen.
Bauarten: stillstehend und umlaufend



WAGNER® - Seitenrollwerkzeug
Wo Gewinde mit kurzem Auslauf, dicht an den Bund, sehr kurze Gewinde oder Gewinde hinter einem Bund gerollt werden müssen, wird dieses Werkzeug eingesetzt.
7 Typen
Gewinde: 1,6 - 68 mm Ø
Gewindearten: für nahezu alle Gewindearten



WAGNER® - Gewindeschneidkopf
Er ist der absolute Star in unserem Hause: schnell, preiswert und sehr präzise, schneidet verschiedenste Formen, Steigungen, Durchmesser und Längen auf verschiedenste Werkstoffe.
Sonderausführungen sind für Einstecharbeiten lieferbar.
14 Typen
Gewinde: 1,6 - 120 mm
Gewindearten: nahezu für alle Gewindearten
Bauarten: umlaufend und stillstehend



WAGNER® - Gewindeschneidkopf (GEWE, GEWE-S)
Für schwerste Zerspanungsaufgaben bauen wir für Sie unseren größten Schneidkopf. Eine Sonderform (GEWE-S) mit eingebautem Kugellager ermöglicht es, Whitworth-Rohrgewinde und NPT-Gewinde extrem schnell zu schneiden.
9 Typen
Gewinde: 9 - 175 mm Ø
Gewindearten: Metrische Fein- und Regelgewinde, UN-, NPT- und Whitworth-Gewinde, Whitworth-Rohrgewinde sowie Trapez- und Rundgewinde
Bauarten: umlaufend oder stillstehend, GEWE-S stets umlaufend

Die Müller-Gruppe

WAGNER® Werkzeugsysteme Müller GmbH Tradition verpflichtet. Als 1994 das Gewindewerkzeug-Programm aus der Insolvenzmasse gekauft wurde, stand bereits fest, dass diese genialen Werkzeuge weiter geführt werden müssen. Man kaufte also nicht nur die Werkzeuge und den weltweit bekannten Namen WAGNER® sondern übernahm auch das gesamte Mitarbeiter-Team mit Ihrem Know-how und siedelte es im eigens dafür neu gebauten Werksgebäude in Pliezhausen an. Somit war der Weg geebnet, die komplette Abteilung der ehemaligen Gustav-Wagner-Werke (als einzige aller Abteilungen) zu erhalten und bis heute weiter zu führen.



alphatool Werkzeugsysteme AG
Klein, fein und äußerst effektiv, das ist das Schweizer Tochterunternehmen Alphatool Werkzeugsysteme AG das im Herbst 1999 in Volketswil, in der Nähe von Zürich, gegründet wurde. Von dort aus betreut und pflegt man die Märkte in der Schweiz, Frankreich, Österreich, Spanien und Italien.



Die Firmenphilosophie von **alphatool**:
- wir erkennen Trends und bestimmen den Markt
- wir zeigen Leadership
- wir pflegen Partnerschaft nach innen und außen
- wir pflegen die offene Kommunikation
- wir sind fair und arbeiten teamorientiert
Die „Vor Ort“-Präsenz und als Aussteller auf internationalen Messen (SIMODEC und INDUSTRIE in Frankreich, PRODEX und SIAMS in der Schweiz und die BRICOUTIL in Algerien) ermöglichen effiziente Gespräche und wirtschaftliche Lösungen mit und für unsere Kunden. Dank gemeinsamen Engagement, auch mit dem Mutterhaus WAGNER®, konnten in den vergangenen Geschäftsjahren namhafte Erfolge bei verschiedenen europäischen Firmen erzielt werden.

www.alphatool.ch
www.wagner-werkzeug.de



WAGNER® - Werkzeuge sind:

Schneller - Besser - Günstiger!

Wir halten unser Versprechen.

SONDERAUSGABE

Übersicht

- S. 1 Bericht: Gewinderollen mit WAGNER® Umrüstung führte zum Erfolg
- S. 2 Fortsetzung der Titelstory
Lernsoftware
- S. 3 Mitarbeiter im Außendienst stellen sich vor
DIN-Wendeplatten-Halter
Angetriebene Werkzeuge von WAGNER®
Gustav Wagner - die Geschichte
- S. 4 Alle Werkzeuge zur Herstellung von Außengewinden aus einer Hand
Die Müller-Gruppe

Wußten Sie schon?

Nach dem großartigen Erfolg der Firma Bosch mit den Seitenrollwerkzeugen von WAGNER® hat bereits eine weitere namhafte Firma ihre Produktion mit den gewinnbringenden Werkzeugen aus Pliezhausen umgerüstet. Diese Erfolgsstory wird gerade geschrieben!

Impressum

Herausgeber:
WAGNER®
Werkzeugsysteme
Müller GmbH
Gutenbergstraße 4/1
D-72124 Pliezhausen
Telefon 0 71 27 / 97 33 00
Telefax 0 71 27 / 97 33 90
info@wagner-werkzeug.de
www.wagner-werkzeug.de

Im Blickpunkt: Der Gewinn!

Eine komplette Umrüstung auf WAGNER®-Seitenrollwerkzeuge brachte der Firma Bosch einen grandiosen Erfolg.

Hochpräzise Seitenrollwerkzeuge, die schneller, besser und günstiger sind als andere, kommen aus Pliezhausen. Dass dies kein leeres Versprechen ist, weiß man nun auch bei der Firma Bosch in Bursa/Türkei, einem großen Werk, in dem täglich Gewinde auf hochwertige Bauteile der Dieselmotoren-Einspritzung „Common Rail“ gerollt werden müssen. Dort konnten mit der bisherigen Fertigungsausstattung die Aufgaben nicht zufriedenstellend realisiert werden und Fertigungsleiter Herr Abdurrahman Kaplan fragte bei WAGNER® in Pliezhausen an.

- Um mit Bosch in Bursa ins Geschäft zu kommen, mussten von WAGNER® folgende Vorgaben erfüllt werden:
- Reduzierung der Kosten für Verschleiß- und Ersatzteile
 - Erhebliche Steigerung der Rollen-Standzeiten
 - Senkung der derzeitigen Maschinenstillstandzeiten
 - Hochgenaue Gewindeprofile erzeugen
 - Enge Plan- und Rundlauf-Toleranz

Diese Anfrage erwies sich für Bosch als ein Hauptgewinn; WAGNER® Werkzeugsysteme, unter dem Dach der Müller Gruppe, kann auf über 100 Jahre in der Gewindewerkzeugfertigung zurückblicken und liefert als einzige Firma alle Werkzeuge für die Herstellung von Außengewinden auf Werkzeugmaschinen aus einer Hand. So war man in Pliezhausen sofort in der Lage, dem türkischen Bosch-Werk 3 Leihausrüstungen zur Herstellung für die „Common Rail“-Bauteile einsatzfertig zur Verfügung zu stellen.

Nach kurzer Beratungs-, Planungs- und Werkzeugbauzeit bestückte WAGNER® vorort drei verschiedene Maschinen für 3 verschiedene Gewinde: Auf einem „Schütte“-Mehrschneidspindel sollten die Gewinde M17 x 0,75 gerollt werden, eine „Traub“-CNC-Drehmaschine war für M15 x 0,5 bestimmt und auf der dritten im Bund, einer „Emag“-Vertikaldrehmaschine, sollte M27 x 1 gerollt werden. Individuelle Wünsche und Bedürfnisse des Kunden wurden dabei in die neuen Werkzeuge eingearbeitet. Die Werkzeugarme der WAGNER®-Seitenrollwerkzeuge wurden so gefertigt, dass auch der größte benötigte Bunddurchmesser mit relativ kleinen Baumaßen des Werkzeugs gerollt werden kann. Dies spart bereits in der Anschaffung Kosten. (Dadurch konnte gegenüber der Vergangenheit die Variantenvielfalt halbiert werden.)

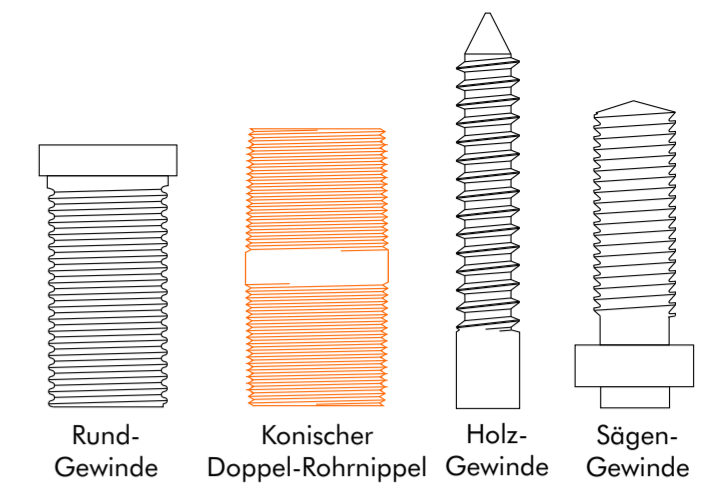
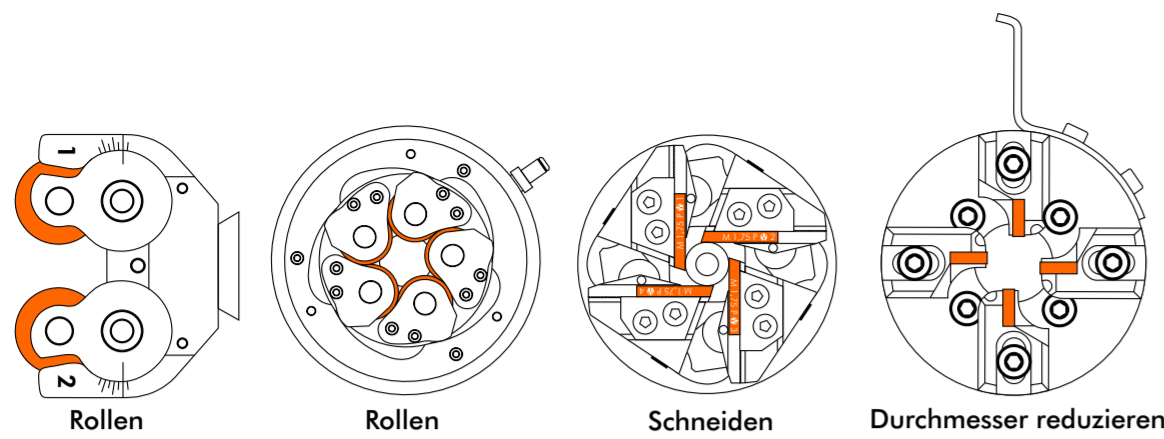
Eine fachkundige Einweisung in Theorie und Praxis überzeugte das gesamte Bursa-Team von der einfachen und schnellen Handhabung der WAGNER®-Seitenrollwerkzeuge.



Ein Original „Common Rail“-Gewinde, das mit dem WAGNER®-Seitenrollwerkzeug gerollt wurde

Bei Bosch war man mit dem Erstlauf der Werkzeuge sofort zufrieden. Und so konnte Fertigungsleiter Herr Kaplan in seinem Zwischenbericht im September 2003 feststellen:

- WAGNER® - Seitenrollwerkzeuge erzielen höhere Standzeiten der Rollen, denn die Rollen sind groß, und der große Umfang bedeutet, dass eine lange Gewindeprofilstrecke zum Verschleiß zur Verfügung steht
- Der Werkzeugkörper der WAGNER®-Seitenrollwerkzeuge ist geschlossen und starr, so werden die Kräfte des Umformvorgangs während dem Gewinderollen direkt im Werkzeugkörper aufgenommen, ohne dass die Rollen groß belastet werden
- WAGNER®-Seitenrollwerkzeuge rollen hochgenaue Gewindeprofile, denn die Synchronisation der beiden Rollen erfolgt über äußerst stabile Getrieberäder und erzeugt somit eine präzise Gewindeabwicklung
- WAGNER®-Seitenrollwerkzeuge verfügen über eine große Aussparung im Werkzeug und lassen so den Einbau von optimalen Gewinderollen in Größe und Durchmesser zu
- Es fallen sehr wenig Ersatzteilkosten an, denn das WAGNER®-Seitenrollwerkzeug ist äußerst robust und auf Langlebigkeit ausgelegt. Jede einzelne Komponente erfüllt höchste Ansprüche an Stabilität und Steife



Fortsetzung der Titel-Story

Dann ging man bei Bosch in die Langzeit-Testphase; jedes Werkzeug wurde mit je 5 Rollenpaaren getestet und erzielte auf Anhieb fantastische Zahlen:

- 1.) Erhöhung der Rollenstandzeiten bis zu 350 %
- 2.) Verkürzung der Maschinen-Stillstandzeiten um 5 Tage pro Jahr
- 3.) 50 % weniger Kosten für Ersatz- und Verschleißteile

Am runden Tisch wurde ein neuer Bund besiegelt; WAGNER® Werkzeugsysteme Müller GmbH hatte seine Aufgabe erfüllt, seine Versprechen gehalten und die Erwartungen des Kunden mehr als erfüllt.

Bosch/Bursa arbeitet seitdem mit WAGNER® zusammen und bestellte zu den 3 getesteten Seitenrollwerkzeugen weitere dazu. Nach und nach rüstet man in der Türkei die Maschinen auf die erfolgreiche Gewindetechnologie der WAGNER®-Seitenrollwerkzeuge um. Beim Aufbau dieser Werkzeuge auf die Maschinen erfolgte eine erneute Bestellung über weitere Seitenrollwerkzeuge. Diese Lieferung konnte aufgrund der einfachen Handhabungsweise der WAGNER®-Werkzeuge von den Mitarbeitern selbst in Betrieb genommen werden.

Eine rundum gelungene Sache findet man auf beiden Seiten, und Herr Abdurrahman Kaplan unterstrich die Wichtigkeit dieser neuen Geschäftsbeziehung, indem er das Pliezhäuser



„Common Rail“-Bauteil mit dem gerollten WAGNER®-Gewinde.

Unternehmen während eines Aufenthalts in Deutschland besuchte. In seiner internen Wirtschaftlichkeitsbewertung stellte der Fertigungsleiter der Firma Bosch, Herr Kaplan, im Herbst 2004 fest:

„Die Verbesserungen, die wir durch die Seitenrollwerkzeuge von der Firma WAGNER® bei der Herstellung der „Common Rail“-Gewinde erreicht haben übertreffen unsere Erwartungen bei weitem. Auch die Betreuung durch die Firma WAGNER® in unserem Werk ist vorbildlich. Unsere Anforderungen wurden solide analysiert und auf unsere Bedürfnisse zugeschnitten. Der zeitliche Ablauf hat uns vollstens zufrieden gestellt und wir werden nun prüfen, in welchen weiteren Bosch-Werken WAGNER®-Werkzeuge eingesetzt werden können.“

Mit Überzeugung werde ich die Firma WAGNER® Werkzeugsysteme Müller GmbH weiterempfehlen.“

Verbindungstechnik

Hätten Sie es gewußt?

Seit es sie gibt, ist sie aus der Verbindungstechnik nicht mehr wegzudenken: Die Inbus-Schraube.

Aber nicht jede Inbus-Schraube ist eine Echte! Den Namen Inbus, der seit 1934 geschützt ist, dürfen nur die des Herstellers tragen: diejenigen der Firma Innensechskantschraube von Bauer und Schaurte. Alle anderen schmücken sich mit fremden Federn.

Sie heißen ganz einfach Innensechskantschrauben.

Zitat:
 „Das Alte auf eine neue Weise tun - das ist Innovation“
 Josef Schupeter (1883 - 1950)
 Ökonom

DIN-Plattenhalter

für den
WAGNER®-Mehrschneiden-Drehkopf

SCMT 09 T 3 ...
CCMT 09 T 3 ...

NEU!

Jetzt gleich bestellen!
Tel.: 07127 / 973300

Heute stellen sich Ihnen drei Außendienstmitarbeiter aus dem WAGNER®-Team vor:



Lew Bliez
 Mobil 0172 / 9719802
 Nordrhein-Westfalen



Guido Krause
 Mobil 0173 / 9462428
 Baden-Württemberg Süd



Ewald Ramp
 Mobil 0172 / 7088030
 Baden-Württemberg Nord



Radiale Werkzeugköpfe zum Bohren, Fräsen und Gewindebohren



Axiale Werkzeugköpfe zum Bohren, Fräsen und Gewindebohren

Nutzen Sie unser Know-how!

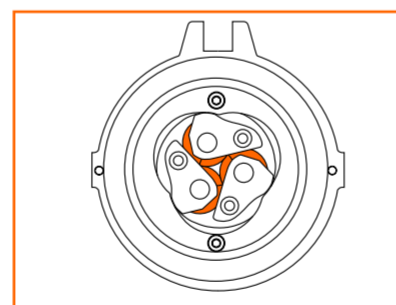
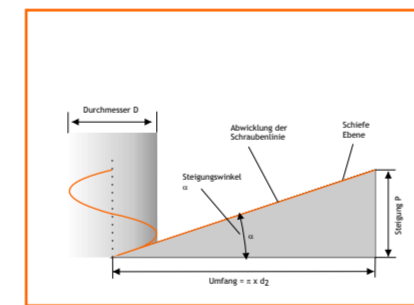
Kostenlose Lernsoftware zur Herstellung von Außengewinden

Software findet großen Anklang an Schulen

Dies ist ein Projekt, das die Firma WAGNER®-Werkzeugsysteme Müller GmbH von zwei Technikern der Ferdinand-von-Steinbeis-Schule in Reutlingen realisieren ließ. Die Arbeit erhielt die Traumnote 1. Anschaulich werden bei der Software die verschiedenen Möglichkeiten der Außengewinde-Herstellung präsentiert. Beliebiger oft anschauliche Animationen und real gefilmte Herstellungsszenen, mit einer Historie über Gewinde, technische Tabellen, einer Gegenüberstellung von Rollen und Schneiden sowie die einzelnen Einsatzgebiete werden ansprechend dargestellt. Die CD-ROM-Software ist einfach zu bedienen und der Ablauf und die Geschwindigkeit der Vorgehensweise in der Präsentation sind selbst zu steuern. Ein Handbuch ist im PDF-Format ausdrückbar und eine Index-Seite hilft, die Übersicht zu behalten. Erwähnenswert ist noch, dass hierbei keine Daten abgelegt werden müssen.

Kostenlos angefordert werden kann die Lernsoftware von Ausbildern oder Dozenten von technischen oder mechanischen Berufen.

Fragen Sie einfach unter Telefon 07127 / 973300 danach, oder nutzen Sie diese Fax-Bestellung.



Bestellung einer kostenlosen Lernsoftware CD-ROM

Fax: 07127 / 973390

Name: _____

Firma: _____

Telefon: _____

Straße: _____

Ort: _____

Zitat: „Ein rechter Meister zieht keine Schüler sondern eben wiederum Meister.“
 Dr. Robert Schumann (1810 - 1856)
 Komponist

Gustav Wagner

(geb. 1861 gest. 1919)

Der Pionier

Als Gustav Wagner 1861 in Kirchheim/Teck geboren wurde, dachte sein Vater, der Webmeister Gustav Karl Wagner nicht daran, dass aus seinem Sohn einmal ein weltbekannter Unternehmer werden sollte.



Wagner war in ganz Reutlingen als der "Blümles-Wagner" bekannt. Er trug stets eine Blume im Knopfloch, die zu besonderen Anlässen ziemlich groß und wertvoll sein konnte. Zu seinem 25-jährigen Dienstjubiläum wurde deshalb in einem Gedicht gefragt: „ob auch 'ne Blume am Nachthemd steckt?'“

Nachdem Gustav Wagner mit 16 Jahren die Lateinschule verlassen durfte und eine mechanische Lehre in Reutlingen begann, wurde seine berühmte Raufflust in einen Leistungsdrang umgewandelt. Als seine Lehrzeit zu Ende war, zog ihn sein großer Wissensdurst in die Weiten der Welt.

Nach einem unbefriedigenden Aufenthalt in der Weltstadt Wien, reiste Gustav Wagner nach Amerika. Mit 19 Jahren und nur 40 Mark in der Tasche kam er in New York an.

Dreieinhalb Jahre Aufenthalt im Land der unbegrenzten Möglichkeiten prägten den jungen Schwaben. In seinen Konstruktionen, seiner Betriebsführung und seinem ganzen Denken und Handeln war Gustav Wagner Zeit seines Lebens stark von den amerikanischen Prinzipien beeinflusst.

Die Gründungsjahre

In einem kleinen Raum in einem Metzinger Hinterhaus begann Gustav Wagner 1888 mit der Produktion selbstkonstruierter Maschinen. Noch bevor im Dezember 1890 der Eintrag ins Handelsregister und damit die rechtliche Firmengründung erfolgte, erhielt Gustav Wagner sein erstes Patent auf seine Zentrier- und Abfräsmaschine. Doch der eigentliche Durchbruch gelang dem schwäbischen Tüftler, der nach Reutlingen umgezogen war, mit einer Maschine, die er für sich selbst von einem Düsseldorfer Unternehmen gekauft hatte. Schon im ersten Lauf stellte er Mängel fest und entwickelte Vorschläge, wie diese behoben werden könnten. Der Lieferant jedoch lehnte dies als Einmischung überheblich ab, "Man wisse selbst wie man Maschinen baue". Nun baute Gustav Wagner eben diese Maschine mit seinem Wissen und der Erfolg stellte sich sofort ein. Der endgültige Durchbruch gelang Gustav Wagner in einem wahren Schwabenstreich: Auf der rheinisch-westfälischen Messe wollte man ihn, den „Ausländer“, nicht ausstellen lassen. Gustav Wagner gelang es, drei württembergische

Unternehmer für sein Projekt zu gewinnen; neben dem Messengelände eine eigene Halle zu erstellen und dort auszustellen. Schnell sprach sich herum, dass die Maschinen aus Reutlingen doppelt so schnell wie alle anderen waren und die Besucher strömten zu Gustav Wagner. Damit war dem jungen Unternehmen die internationale Bekanntheit gelungen.

Das Lebenswerk

Gustav Wagner war allen immer einen Schritt voraus, ob in der Entwicklung oder der Wahl der Materialien für seine Maschinen und Werkzeuge, die Wertschätzung seiner Mitarbeiter und die Optimierung von deren Arbeits- und Lebensbedingungen, sein soziales Engagement, sein Mut und die Planung für die Firmenentwicklung oder die Art der Firmenleitung, das Beste und Modernste war gerade gut genug. Bis zu seinem Tod am 6. August 1919 hat Gustav Wagner 67 Patente gesammelt, dazu kommen 45 Gebrauchsmuster. Auf der ganzen Welt arbeiten Maschinen und Werkzeuge, die den Namen Gustav Wagner tragen.

Die Nachfolger

Vier Generationen lang wird das Unternehmen durch viele Höhen und Tiefen geführt, bis im Jahr 1994 das Gewindewerkzeug-Programm von der Müller Gruppe übernommen wurde. Seitdem werden in Pliezhausen die WAGNER® Gewindeschneidköpfe, Gewinderollköpfe und Seitenrollwerkzeuge in der bewährten stabilen Qualität von Gustav Wagner produziert und weiterentwickelt und in alle Kontinente des Erdballs verkauft.